

荆门自动镀锌板切圆机 科瑞特数控设备切圆机

产品名称	荆门自动镀锌板切圆机 科瑞特数控设备切圆机
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

产品详情

山东科瑞特数控设备有限公司是一家多年专业致力于电力电工数控加工设备研发、制造于一体的高新技术企业。科瑞特数控设备有限公司专注于各种电力电工数控加工设备的研发和制造，公司专家从事行业设备研发、制造数十年、从研发到生产都熟练精通、经验丰富，可提供适合用户需求的高品质，自动镀锌板切圆机哪家好，高性能的电力电工加工设备。专业生产母线加工机，变压器，绕线机，划圆机，剪圆机，纸板剪板机，铜排加工机等。

切圆角机用于裁切各种书籍、信封、商标、笔记本等纸制品，自动镀锌板切圆机厂家，是一种用于印刷包装行业：纸张、皮革、PVC、吊牌、笔记本等软性材料制品的圆角切割的机械设备。

圆形切割机因其独特的圆形切割能力省去了普通切缝机多次交叉破坏性切割的麻烦，省工、省时、省力、省材料，且手推的形式，让切割深度、角度也易调节，大大提高了更换井盖的效率首先切割深度可调：切割深度可手动设定，切割之前根据路面损坏情况事先设定好所需切割深度，荆门自动镀锌板切圆机，使施工精度更高。切割半径可调：切割半径可手动调节，切割之前根据路面损坏情况选择合适的切割直径，提高施工效率。

采用步进马达，微电脑程序控制，智能化操作界面，配套切圆形及异形刀架，可高效完成全自动圆形及靠模异形切割作业。

特点：切割速度快，切圆速度80个/分钟（根据直径大小不同可自动调整速度）

自动输送玻璃，同步运行，无相对运动，防止摩擦有效避免玻璃划伤。

自动感应玻璃，自动下刀切割，自动镀锌板切圆机多少钱，操作简单快捷，对人工无要求。

每人可操作1-4台机器。

采用进口原器件，切割精度高，无重刀，无接口，达到切割效果。

划圆机机器的操作方法

该机器有1个双联脚踏开关，布置于机头侧面，简单易会。

1、划圆机开机

当操作人员把所需的圆环直径定好时锁死尾座，电气箱内上的开关可切断或接通，在电柜箱上方把旋钮指向‘工作’踩一下脚踏开关的压盘锁死键此时压盘把料压紧并开始剪切，剪切完成踩一下脚踏开关的另一键此时全部复位停止（切刀停止转动上升，压料上升松开。如遇到紧急情况需要停车也可按下电箱的急停按钮复位！）。

停机：工作完毕时或紧急情况下应立即按下电柜箱上的急停按钮再关掉总电源！

2、划圆机调节刀具间隙：

把电柜箱上面的旋钮指向‘调刀’此时上刀下降，可根据上下刀的间隙进行调节。

注意：在工作时或调刀时严禁把手放在上下刀接触点以免弄伤划圆机机器的常见故障和排除方法

（1）电源没有电。

检查保险丝是否烧断、或未拧紧。如烧断更换新的。

（2）电机正常，但切刀不转。

检查涨紧链轮是否松动。

（3）工件切边波浪形或剪不断。

1划圆机检查上、下切刀相对位置，刀锋是否锋利。

2检查刀转向是否正确（下刀为顺时针转动）！。

3检测滑动尾座是否锁死。

4检测上下刀是否间隙变大，一般为0.15-0.20mm。

5划圆机剪切刀下行是否太深或太浅！（在剪切气缸连接处调节）

荆门自动镀锌板切圆机-科瑞特数控设备切圆机由山东科瑞特数控设备有限公司提供。山东科瑞特数控设备有限公司（www.krtsk.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！