

木工简易跑车带锯机 跑车带锯 金华中宏

产品名称	木工简易跑车带锯机 跑车带锯 金华中宏
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

产品详情

跑车带锯工安全操作规程

1. 目的:制定本规程是为了规范带锯工的操作，以免发生人身伤害事故。
2. 适用范围:适用于有带锯工岗位的生产车间或作业场所。
- 3.带锯工开车前的检查工作

3.1开车前，大型木工自动跑车带锯机，必须检查各结合处是否紧固，调整螺栓松紧是否适度，各操纵手(把)柄是否灵

活可靠处于空挡;转动部分有无障碍，并按规定加好润滑油脂(含跑车各部)。

3.2锯条安装及检查：滚压，刃磨好的锯条装上锯机时，调整上锯轮，使锯条张紧适度。裂纹在以上规定内必须在裂纹终端冲一止裂孔。锯条松紧度调整适当后先空载运转，如声音正常，无串条现象时，方可作业。

3.3详细观察锯条是否通过锯卡（上下）中心，若偏斜，数控多片跑车带锯一体机，可调锯卡木块，并使锯条侧面保持适当间隙用手转动上锯轮，使锯条的齿均匀露出锯轮边缘1.0毫米左右并无较大串动，若串动大，可调整上锯。（甚至重新滚压锯条）

3.4检查冷却管路是否畅通和有水，适当调整喷水大小和距离，保证锯条的冷却。

3.5跑车检查：卡木桩、横船滑道、摇尺机构，木工简易跑车带锯机，退避装置是否灵活可靠，牵引钢绳或链条松紧是否适度。

3.6带锯运转正常后，将上锯轮调整手轮离合器退出，以便调整。操作（工作）人员不得站于危险区内（锯轮旋转方向正面），更不得超载使用设备。

立桩移动精度直接影响加工成材厚度的尺寸精度，旧式采用人工摇尺，机械电气控制，电阻模拟数字控制，步进油缸控制，液电步进马达驱动滚珠丝杠螺母机构数字控制多种。立桩调位装置用于因原木梢度或形状缺陷，需要个别立桩单独移动来调整原木的装夹轴线。车摆亦称自动退避装置，用于跑车返回时避免锯切表面与带锯条的摩擦，甚至碰撞脱落的危险；它能驱使车架在返回前或刚返程时自动向侧后微量移动，一般为12~25 mm，而跑车前进时又能将其自动补偿复位。

木工框锯机又称排锯机，多根锯条并排张紧在锯框上，跑车带锯，由曲柄连杆机构带动作往复切削运动，相邻锯条的间距就是被加工板材的厚度。原木由送料推车和压辊连续或间歇送进。按照结构布局，框锯机可分为立式和卧式两种。框锯机加工精度和生产率较高，适于加工直径较均匀的优质原木，但不能针对原木缺陷合理下锯，由于锯条较厚，出材率低于带锯机。

木工简易跑车带锯机-跑车带锯-金华中宏(查看)由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司（www.jhqj.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！