

小型带开关电位器 灿星电子 潮州带开关电位器

产品名称	小型带开关电位器 灿星电子 潮州带开关电位器
公司名称	东莞市灿星电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头虾尾田26号1楼、2楼
联系电话	13829115121

产品详情

电位器常见故障分析

- 1、旋转电位器的基体表面上应当避免结露和水滴、杂物的存在，以免万一水气侵入到电位器内部，从而会致使电位器的元件发生绝缘劣化或造成短路漏电情况。一旦人体不慎触碰电位器的漏电部分，由此后置会引发危险的触点事故产生，请务必多加注意这点的操作，一般若发现水气应当马上处理掉。
- 2、一般当在电位器的安装过程中，请务必注意对于电位器的固定螺母不要拧得太紧，带开关电位器厂家，因为如果是螺母的强度拧的过紧，由此会导致造成电位器的转轴上无法转动的情况。因此对于电位器的固定螺母强度一般适中即可。

旋转电位器的使用注意事项

1. 旋转电位器之电阻体大多采用多碳酸类的合成树脂制成，带开关电位器，应避免与以下物品接触：氨水，其它胺类，碱水溶液，芳香族碳氢化合物，酮类，脂类的碳氢化合物，强烈化学品（酸碱值过高）等，否则会影响其性能。
2. 旋转电位器之端子在焊接时应避免使用水溶性助焊剂，否则将助长金属氧化与材料发霉；避免使用劣质焊剂，潮州带开关电位器，焊锡不良可能造成上锡困难，小型带开关电位器，导致接触不良或者断路。

3. 旋转电位器之端子在焊接时若焊接温度过高或时间过长可能导致对旋转电位器的损坏。插脚式端子焊接时应在 235 ± 5 ，3秒钟内完成，焊接应离旋转电位器本体1.5MM以上，焊接时勿使用焊锡流穿线路板；焊线式端子焊接时应在 350 ± 10 ，3秒钟内完成。且端子应避免重压，否则易造成接触不良。
4. 焊接时，松香（助焊剂）进入印刷机板之高度调整恰当，应避免助焊剂侵入旋转电位器内部，否则将造成电刷与电阻体接触不良，产生INT，杂音不良现象。
5. 旋转电位器应用于电压调整结构，且接线方式宜选择“1”脚接地；应避免使用电流调整式结构，因为电阻与接触片间的接触电阻不利于大电流的通过。
6. 旋转电位器表面应避免结露或有水滴存在，避免在潮湿地方使用，以防止绝缘劣化或造成短路。
7. 安装旋转电位器在固定螺母时，强度不宜过紧，以避免破坏螺牙或转动不良等；安装“铁壳直滑式”旋转电位器时，避免使用过长螺钉，否则有可能妨碍滑柄的运动，甚至直接损坏旋转电位器本身。

什么是电位器

电位器是一种可调的电子元件。它是由一个电阻体和一个转动或滑动系统组成。当电阻体的两个固定触点之间外加一个电压时，通过转动或滑动系统改变触点在电阻体上的位置，在动触点与固定触点之间便可得到一个与动触点位置成一定关系的电压。它大多是用作分压器，这时电位器是一个四端元件。电位器基本上就是滑动变阻器，有几种样式，一般用在音箱音量开关和激光头功率大小调节，电位器是一种可调的电子元件。

用于分压的可变电阻器。在外露的电阻体上，紧压着一至两个可移金属触点。触点位置确定电阻体任一端与触点间的阻值。按材料分线绕、碳膜、实芯式电位器；按输出与输入电压比与旋转角度的关系分直线式电位器（呈线性关系）、函数电位器（呈曲线关系）。主要参数为阻值、容差、额定功率。广泛用于电子设备，在音响和接收机中作音量控制用。

选择电位器的注意事项一、注意对结构的要求

选用电位器时，要注意电位器尺寸的大小、轴柄的长短及轴端式样，以及轴上位置是否需要锁紧开关、单联还是多联、单圈还是多圈等，对结构上的具体要求。

对于需要经常调节的电位器，应选择轴端铣成平面的电位器，以便安装旋钮。对于不需要经常调节的电位器，可选择轴端有沟槽的电位器，以使用螺丝刀调整后不再转动，以保持工作状态的相对稳定性。对于要求准确并一经调好后不再变动的电位器，应选择带锁紧装置的电位器。

小型带开关电位器-灿星电子-潮州带开关电位器由东莞市灿星电子有限公司提供。东莞市灿星电子有限公司（www.sinostarvr.com）为客户提供“电位器,编码器,开关,碳膜片”等业务，公司拥有“灿星电子”等品牌。专注于电子、电工产品代理等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：吴先生。