

汕头电机齿轮厂家 白杨塑胶

产品名称	汕头电机齿轮厂家 白杨塑胶
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

进动式锥摆线齿轮是进动式减速器的重要部件，将锥摆线齿轮应用到进动式减速器中可以减小进动式减速器的径向尺寸。虽然进动理论的研究早已经开展，但进动式锥摆线齿轮加工、制造等方面的技术尚未成熟，在锥摆线齿轮加工方面还有很大的研究空间。本课题在进动啮合理论的基础上，研究了锥摆线齿轮的加工装置。锥摆线齿轮的齿形为空间运动所描述的。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮铣刀在铣床上是如何铣齿

利用盘形齿轮铣刀在铣床上加工或利用指形齿轮铣刀（见齿轮加工刀具）在有单齿分度机构的滚齿机上

加工（图1）。前者利用分度头分齿，适于加工中、小模数齿轮；后者适于加工模数大于10毫米的齿轮。由于不同模数或齿数的齿轮齿形不同，在理论上，一把成形齿轮铣刀只适用于加工一种模数和齿数的齿轮。但在实际生产中，为了减少铣刀数量，通常用一把齿轮铣刀加工同一模数而齿数在一段范围（例如齿数为12~13、14~16、17~20、.....、55~134等）内的齿轮，因此铣齿所得齿形常有较大误差。利用铣齿方法可以加工直齿、斜齿、人字齿圆柱齿轮，也可加工齿条和扇形齿轮等。铣齿的生产率低，加工精度也较低，通常为9级（按JB179-83，下同），但能在铣床上进行，刀具制造也较容易，电机齿轮厂家，故铣齿仍有应用。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

少齿数齿轮加工工艺突破了传统

传动的应用越来越多，但目前并不广泛。制约其应用的障碍是少齿数齿轮的设计计算和齿面加工工艺问题。在Y38型滚齿机上加工少齿数齿轮时，由于机床主轴和工作台的传动比较小，机床传动比较大，传动链较长，使得机床传动系统传动效率降低，传动阻力加大，机床会出现锁死现象而无法正常工作，且受到滚齿机工作台转速的限制，切削效率会很低。所以，从理论上来说，在滚齿机上不能加工少齿数齿轮，通过实验也证实了这一点，这就给少齿数齿轮的应用带来了很大的困难。

汕头电机齿轮厂家-白杨塑胶(推荐商家)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司（www.baiyang88.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！