

聊城数位式平行绕线机 炜煌电子机械2 数位式平行绕线机设备

产品名称	聊城数位式平行绕线机 炜煌电子机械2 数位式平行绕线机设备
公司名称	昆山炜煌电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇水秀路1911号8号房
联系电话	13616281518

产品详情

变压器绕线机有哪些组件构成

变压器绕线机是绕线机机型中机型差异最大的一种绕线机，由于变压器容量和体积等参数的差异决定了该机型小到桌面式大到5T-10T的载重机型，那么构成一台变压器绕线机需要哪些组件呢？

变压器绕线机的机架结构是绕线机外型的构成件，变压器绕线机所有的部件都安装在机架结构上，同时它还承担着运行时的受力和支撑。

变压器绕线机的主轴机构是动力源头组成的部件有很多，主轴电机、减速机、轴承座、刹车器等这些部件都是主轴机构的构成件。

变压器绕线机的电气控制系统是它所有功能实现的控制核心，主要包括计数电路、变频调速器、主控制器等部件，所有的运行信号和操作指令都集中在此。

半自动型是国内使用最广泛的绕线机，仅能够实现自动排线，聊城数位式平行绕线机，剩下所有操作需操作工完成。通常轴数较少，以配合操作工的操作时间，方便更换不同模具来生产不同产品。优点：价格便宜，一些机械无法完成的工艺可以由人工完成，设备出现偏差可以由操作工调节补偿，数位式平行绕线机销售，更换产品方便。缺点：需要配备的人工较多，员工需要一定培训，受操作工的操作熟练度限制。适合低成本生产、新产品生产、多种类少批量生产。按照绕线方式可分为：平绕机、环型绕线机、飞叉绕线机、三维绕线机。

自动绕线机对模具有哪些要求？

自动绕线机绕制效率高；应用面也比较广泛，许多用户都觉得只要购买了自动绕线机就可以绕制出高品质的线圈，其实这是个很大的误解，自动绕线机只是加工设备，数位式平行绕线机设备，而线圈的成型则完全依靠绕线模具来实现，所以模具的组合精度和各种尺寸就显得尤为重要，那么自动绕线机对模具

有什么要求呢？

首先要提到的模具材料的应用，早期由于受到材料品质和加工工艺的影响，数位式平行绕线机厂家，绕线模具一般都是采用钢质，随着材料技术的不断发展，硬质铝合金和非金属材料已经成为模具材料的首选，这些新型材料具有强度高重量轻，易于加工，非常适合于绕线模具的制作。

其次将要提到的是模具的组合方式及结构，由于线圈尺寸种类非常多，如果全部开模将会是一笔很大的费用，所以很多模具在设计之初就已经考虑模具尺寸的可调节性；同时模具的组合联接也应考虑快捷性和联接牢固性。

自动绕线机本身的种类和应用领域也有很大的差别，所以模具材料的选择和结构，必须考虑到绕制工艺的要求，自动绕线机与绕线模具两者的结合才能加工出符合工艺要求的线圈。

聊城数位式平行绕线机-炜煌电子机械2-数位式平行绕线机设备由昆山炜煌电子机械有限公司提供。昆山炜煌电子机械有限公司（WWW.WEYHWANG.COM.TW）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！