聊城数位式平行绕线机 炜煌电子机械2 数位式平行绕线机设备

产品名称	聊城数位式平行绕线机 炜煌电子机械2 数位式平行绕线机设备
公司名称	昆山炜煌电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇水秀路1911号8号房
联系电话	13616281518

产品详情

变压器绕线机有哪些组件构成

变压器绕线机是绕线机机型中机型差异最i大的一种绕线机,由于变压器容量和体积等参数的差异决定了该机型小到桌面式大到5T-10T的载重机型,那么构成一台变压器绕线机需要哪些组件呢?

变压器绕线机的机架结构是绕线机外型的构成件,变压器绕线机所有的部件都安装在机架结构上,同时 它还承担着运行时的受力和支撑。

变压器绕线机的主轴机构是动力源头组成的部件有很多,主轴电机、减速机、轴承座、刹车器等这些部件都是主轴机构的构成件。

变压器绕线机的电气控制系统是它所有功能实现的控制核心,主要包括计数电路、变频调速器、主控制器等部件,所有的运行信号和操作指令都集中在此。

半自动型是国内使用最广泛的绕线机,仅能够实现自动排线,聊城数位式平行绕线机,剩下所有操作需操作工完成。通常轴数较少,以配合操作工的操作时间,方便更换不同模具来生产不同产品。优点:价格便宜,一些机械无法完成的工艺可以由人工完成,设备出现偏差可以由操作工调节补偿,数位式平行绕线机销售,更换产品方便。缺点:需要配备的人工较多,员工需要一定培训,受操作工的操作熟练度限制。适合低成本生产、新产品生产、多种类少批量生产。按照绕线方式可分为:平绕机、环型绕线机、飞叉绕线机、三维绕线机。

自动绕线机对模具有哪些要求?

自动绕线机绕制效率高;应用面也比较广泛,许多用户都觉得只要购买了自动绕线机就可以绕制出高品质的线圈,其实这是个很大的误解,自动绕线机只是加工设备,数位式平行绕线机设备,而线圈的成型则完全依靠绕线模具来实现,所以模具的组合精度和各种尺寸就显得尤为重要,那么自动绕线机对模具

有什么要求呢?

首先要提到的模具材料的应用,早期由于受到材料品质和加工工艺的影响,数位式平行绕线机厂家,绕 线模具一般都是采用钢质,随着材料技术的不断发展,硬质铝合金和非金属材材料已经成为模具材料的 首i选,这些新型材料具有强度高重量轻,易于加工,非常适合于绕线模具的制作。

其次将要提到的是模具的组合方式及结构,由于线圈尺寸种类非常多,如果全部开模将会是一笔很大的 费用,所以很多模具在设计之初就已经考虑模具尺寸的可调节性;同时模具的组合联接也应考虑快捷性 和联接牢固性。

自动绕线机本身的种类和应用领域也有很大的差别,所以模具材料的选择和结构,必须考虑到绕制工艺的要求,自动绕线机与绕线模具两者的结合才能加工出符合工艺要求的线圈。

聊城数位式平行绕线机-炜煌电子机械2-数位式平行绕线机设备由昆山炜煌电子机械有限公司提供。昆山炜煌电子机械有限公司(WWW.WEYHWANG.COM.TW)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!