

尼龙砂带 东莞高锐磨料磨具公司 尼龙砂带报价

产品名称	尼龙砂带 东莞高锐磨料磨具公司 尼龙砂带报价
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

产品详情

砂带厂家精密砂带振动磨削

砂带磨床是利用快速运动的砂带作为磨具进行磨削和抛光的磨床。砂带磨床分为万能砂带磨床、外圆砂带磨床、内圆砂带磨床、平面砂带磨床和型面砂带磨床等。

自20世纪50年代以来，砂带磨床已发展成为高效率的精加工设备。砂带磨床的加工精度一般可保证在 ± 5 微米之内，尼龙砂带报价，效率比用砂轮的磨床高数倍，尼龙砂带，而功率消耗仅为其几分之一。

砂带磨削可有效地消除工件表面的粗糙不平但不能磨削沟槽和精确的边角适于加工平面曲面和成形表面。磨削成形表面(如透平叶片型面)时可用与工件型面相匹配的成形接触轮或成形支承板使柔性的砂带与工件之间保持均匀的接触压力

砂带磨削的尺寸精度一般为0.02毫米左右zui高可达3微米。如用细粒度磨料的砂带磨削表面粗糙度可达R 1.25 ~ 0.16微米。

砂带磨削的优点是砂带与工件的接触面积大(宽砂带能磨削5米宽的平面)故磨削效率高而比能耗低磨削时的散热性较好磨削表面不易烧伤表面冷硬程度和残余应力也比砂轮磨削小所用设备较简单而适应性较广尤其适于磨削特大特宽工件的表面如钢板钢带大尺寸管件的外圆或内壁等。但砂带磨钝后不能修整需要时常更换消耗较大。

砂带厂家VSM砂带磨削在机械行业的应用

砂带和抛光带在很多机械制造业都有着广泛的应用，今天介绍下VSM砂带磨削分析和磨削特点。

VSM砂带磨削广泛应用机械业。VSM砂带磨削与很多抛光带一样，尼龙砂带订做，在工业领域中的机构制造业有着广泛的使用。针对VSM砂带磨削一起来分析一下其存在哪些特点吧。磨削与一般的切削加工一样，是以磨粒作为刀具切削木材的。磨屑的形成也要阅历弹、塑性变形的进程，也有力和热的发生。

尼龙砂带-东莞高锐磨料磨具公司-尼龙砂带报价由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司（www.linghangmlmj.com）位于东莞市大岭山镇新塘村三角街十号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前高锐磨料在非金属矿产中享有良好的声誉。高锐磨料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。高锐磨料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。