

漓源环保 米粉污水处理案例 珠海米粉污水处理

产品名称	漓源环保 米粉污水处理案例 珠海米粉污水处理
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

产品详情

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

广州漓源环保——米粉污水处理漓源环保为你的废水处理工程全力服务

某酒业有限公司主要生产窖藏系列浓香型白酒。在酿造生产过程中会排放高浓度有机污染废水，该类型废水具有有机污染物浓度高、悬浮物含量高和可生化性好等特点。目前，国内白酒酿造废水通常采用物化-厌氧-好氧生化法作为主体工艺进行处理。。其中，混凝沉淀工艺可通过絮凝剂产生的压缩双电层、吸附架桥和网捕等作用大幅去除水中悬浮颗粒物质，同时絮凝剂与废水中的总磷反应生成不溶性磷酸盐沉淀物，保障后续生化处理的正常运行。

广州漓源环保——米粉污水处理专业团队，米粉污水处理方法，核心技术，助您走上污水达标排放之路

ABR厌氧工艺利用的发酵作用可大幅去除有机物并具有容积负荷率高、污泥活性高、能耗低等优点，珠海米粉污水处理，可适用于小水量酒厂采用。A/O+MBR组合工艺具有耐冲击负荷、脱氮除磷效果好、出水水质佳，节省占地面积等优点。经技术经济分析并结合废水的水质和水量特征，采用混凝沉淀+ABR+A/O+MBR工艺处理白酒酿造废水是可行的，处理后出水水质优于企业水污染物直排限值。

广州漓源环保——米粉污水处理专业化团队，模块化设计，自动化运行，让您更省心

白酒废水经过车间排水管道收集后汇入车间外初级沉淀池，经格栅和初级沉淀的作用去除酒糟和大颗粒悬浮物后自流至调节池，均衡水质和水量。调节池出水经提升泵提升至混凝沉淀一体化设备中，并向混凝区投加混凝剂（PAC、PAM）和NaOH，利用混凝剂的吸附和凝聚作用去除废水中细微悬浮物和胶体微粒，

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

广州漓源环保——米粉污水处理漓源环保致力于解决污水问题

在米香型白酒酿造过程中，大米中的淀粉基本被消化完毕，而大米中的大部分蛋白、粗脂肪则以COD的形式残留在酒糟水中，经检测，米香型白酒酿造过程中产生的酒糟水的COD约为50g/L。目前已有不少相关实验性报道利用碱提酸沉法回收利用酒糟水中的米蛋白，以减轻后续的废水处理压力，但多局限于理论领域、实验室试验结论领域及一些中小型试验领域。

广州漓源环保——米粉污水处理各项资质齐全，是高新技术企业，且拥有多项相专利技术

同时此类处理方式不可避免会遇到碱提酸沉后续排污问题、蛋白回收后的干燥、储存问题、高碱浓度下蛋白质变性问题、美拉德反应产生褐变问题、甚至产生有毒物质Lysinoalnin，米粉污水处理案例，这些问题得到充分解决后才能进行工业化生产。

广州漓源环保——米粉污水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

目前，大部分米香型白酒酿造企业将其米酒糟水低价出售或免费送给一些养殖企业，但这种处理方式存在极大不确定性，其处理量完全取决于养殖企业的需求量。因此，在米酒生产企业还不具备足够的经济实力、足够的技术手段来从米酒糟水中提取回收高质量的米蛋白时，寻求一种运行成本较低甚至微盈利、又可以达到环保要求的酒糟水处理工艺就成了当务之急。

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

广州漓源环保——米粉污水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

污水处理的化学方法是利用化学反应将污水中的污染物分解、分离等终达到将溶液中的有害物质除去。

目前污水处理化学方法主要有氧化还原法和湿凝法这两种方法。氧化还原法:氧化还原法是指利用氧化剂或还原剂来处理污水中有害物的方法。混凝法:混凝法基本原理是，利用混凝剂将污水中的胶体和悬浮物生产凝聚体，再通过其它方法将凝聚体中的有机物等除去。

广州漓源环保——米粉污水处理拥有超过150平超大实验室，可为客户提供水样检测，工艺实验

食品污水处理方法主要有三类，物理处理法，化学处理法和生物处理法。下面简单讲解下各个方法的利用。

微生物在酶的催化下，米粉污水处理技术，并利用微生物自身的新陈代谢，将污水中的有机物进行分解消化的方法是生物处理方法。在污水处理中生物处理的方法主要有厌氧污泥床法和活性污泥法等。

广州漓源环保——米粉污水处理具有自主研发中心，同时也是华南理工大学科研合作单位，研发实力强大

早在上世纪70年代由荷兰人发明的厌氧污泥床法，该方法是由三部分构成，它们是气液固相分离器、气室和污泥反应区。在反应区中装满大量的厌氧污泥，由于离子之间受静电场力作用使得凝聚性能好以及密度大的污泥容易沉淀在反应区底部。将污水注入到污泥中，由于污泥中含有大量的微生物很容易分解流入的污水，污水与微生物反应生成的物质主要包括CH₄等气体。

漓源环保(图)-米粉污水处理案例-珠海米粉污水处理由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司(www.gzliyuanhb.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。漓源环保——您可信赖的朋友，公司地址：广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房，联系人：辛工。