

余姚通风管道 宁波甬升通风设备 车间通风降温

产品名称	余姚通风管道 宁波甬升通风设备 车间通风降温
公司名称	宁波甬升通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市镇海区瑞丰商博城16幢1-558号
联系电话	17858885431

产品详情

宁波甬升通风设备有限公司专业定制共板法兰风管、风口、角铁法兰、调节阀等暖通设备。专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，安装通风管道，白铁通风排气工程，工厂车间排风空调通风管道，螺旋风管角铁风管安装，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波甬升通风给您带来更优质的服务！

宁波甬升通风--厂家直销专业生产镀锌风管

在现代安装工程中，随着科学技术的进步，在空调风管的制作、安装过程中，新材料、新工艺层出不穷，共板法兰风管就是其中之一。该风管在安装工程中发挥越来越重要的作用。

工艺原理1、 根据现场风管口径及形状输入电脑，排烟风机，由程序软件控制设备下料。

2、 采用机制TFD法兰成型机，在风管上翻边形成法兰。使用该设备，制成相应连接用法兰角。

3、 现场安装时，使用法兰角及法兰固定卡连接风管，达到安装目的。

宁波甬升通风--厂家直销专业生产法兰风管

近几年，作为空调、通风系统中重要组成部分的风管用量每年都在增加，对其要求也越来越高。科技的进步使得风管的制作、安装所使用的新材料、新工艺层出不穷，共板法兰风管就是其中之一。

由于前些年国内缺乏先进的加工设备，以及未得到规范的认可，绝大部分安装单位在风管的制作、安装过程中都采用角钢法兰连接，消耗了大量的角钢、焊条、螺栓、油漆等材料，以及大量的人工；制作精

度、工作效率较低，生产成本较高，而且风管的制作、安装质量不易得到保证，是一种较为陈旧、落后的制作工艺。

宁波甬升通风设备有限公司专业定制共板法兰风管、风口、角铁法兰、调节阀等暖通设备。专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，白铁通风排气工程，工厂车间排风空调通风管道，螺旋风管角铁风管安装，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波甬升通风给您带来更优质的服务！

宁波甬升通风-----通风管道

1.绘制风管加工草图：根据施工图纸及现场实际情况（风管标高、走向及与其它专业协调的情况）按风管所服务的系统绘制出加工草图，并按系统编号。

2.直管的生产流程：根据草图输入风管尺寸到电脑 进镀锌板于生产线调直 压筋（大边尺寸 > 630mm） 切割机切角 剪板机剪板 咬口（插口及承口） 机制TFD法兰成型机 折弯机折弯（根据口径的大小折成一字形、L形、U形、口形） 质检。

3.异形管(弯头、三通等配件)生产制作流程：根据图纸电脑制出切割图 FPC3600等离子切割机切割出半成品 单机咬承口和插口 TFD法兰成型机 折弯机折弯 质检。

宁波甬升通风-----通风管道

角铁法兰风管和共板法兰风管的区别是，共板法兰风管又被叫做无法兰风管，从字面意思就可以看出，共板法兰风管无需单独制作法兰。

共板法兰风管的优点主要有：

（1）风管的制作效率高，风管的制作功效是传统的角铁法兰风管的3倍左右。

（2）风管质量高：风管下料由电脑控制制作，误差缩到很小，漏风量小，风管外观准确线条流畅。

（3）降低成本，法兰直接在风管制作工程中用镀锌钢板压制而成，节省角钢用量，余姚通风管道，同时制作风管的钢板损耗也较低

宁波甬升通风设备有限公司专业定制共板法兰风管、风口、角铁法兰、调节阀等暖通设备。专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，白铁通风排气工程，工厂车间排风空调通风管道，螺旋风管角铁风管安装，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波甬升通风给您带来更优质的服务！

宁波甬升通风--共板法兰风管工程

目前在对于镀锌板风管进行安装时需要注意相关事项，共板法兰风管，而且这些原则也需要关注起来才行。首先便是镀锌板风管的大边尺寸应该控制在630至1000毫米，但是它们之间的间隔应该均匀一下，而且板面不应该有明显变形的现象。可一旦镀锌板风管超过了1000毫米后，便需要采用加固筋，钢管等产品对于它进行着加固才行。

法兰表面不平整，车间通风降温，矩形法兰旋转180度后，与同规格的法兰螺孔不重合，内边尺寸或两对角线的尺寸不相等超过允许的偏差等，影响风管部件在施工现场的正常组装。偏差小的造成在安装过程中的不必要的修改、打孔；偏差过大造成返工和浪费。

宁波甬升通风--镀锌板风管

控制及联动：

- 1、手动按钮是否可以开启风机。有补风系统的是否自动启动补风风机。
- 2、手动打开任一排烟口（或正压送风口）风机是否能启动。
- 3、消防控制室是否监控各风机、风口的开闭状态。
- 4、手动按钮安装位置是否有明显标志、是否方便开启，按钮是否有系统标签。

排烟补风系统：

- 1、排烟区域是否按照设计要求安装相应的补风措施。如自然补风系统要检查是否有补风通道。自然补风室外进风口风速是否超标。
- 2、补风机应与对应的排烟风机连锁。

余姚通风管道-宁波甬升通风设备-

车间通风降温由宁波甬升通风设备有限公司提供。宁波甬升通风设备有限公司（www.nbbttf.cn）是浙江宁波，风机、排风设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在甬升通风领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创甬升通风更加美好的未来。同时本公司（www.nbbttf.cn）还是从事宁波白铁通风降温，宁波通风降温工程安装，宁波通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。