

六安市金安区东飞耐磨铸造厂 南昌高铬合金锤头

产品名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂 南昌高铬合金锤头
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

高铬合金锤头的回火工艺

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。公司位于六安市金安区双河工业功能区，紧邻省道六舒三de1公路北侧，距六安市区34km，距舒城县城18km，所在地区交通方便，是承接长三角产业转移的重要基地。

高铬合金锤头的回火工艺：回火将经过淬火的高铬合金锤头重新加热到低于下临界温度Ac1（加热时珠光体向奥氏体转变的开始温度）的适当温度，高铬合金锤头批发，保温一段时间后在空气或水、油等介质中冷却的金属热处理工艺。简单来说就是加热到一定温度后慢慢冷却。

2. 优质耐磨高铬合金锤头满足的基本要素

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，高铬合金锤头厂家，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。公司位于六安市金安区双河工业功能区，紧邻省道六舒三de1公路北侧，距六安市区34km，距舒城县城18km，所在地区交通方便，是承接长三角产业转移的重要基地。

- 1、高铬合金锤头成分设计的要合理、组织要细化，其分布要均匀，以确保获得良好的综合力学性能和使用性能，以达到使用安全可靠耐久目标；
- 2、高铬合金锤头冶金质量要达到纯净化，尤其是晶界冶金质量，南昌高铬合金锤头，以确保获得清洁、纯净、均匀磨损的绿色铸件；
- 3、高铬合金锤头要近净化，以确保获得锤头表面尺寸精度高、几何形状清晰、表面粗糙度低的表面质量

，同时要确保铸件内部质量；

4、高铬合金锤头的使用性能要达到安全、可靠、耐久、经济，以提高锤头的使用性能。

高铬合金锤头水韧处理的温度不得低于1040℃，且须快速入水处理，高铬合金锤头的入水温度一定要大于950℃。为保证高铬合金锤头入水温度不低于950℃，从打开炉门到耐磨衬吧难得入水时间，不应超过30秒，较厚的高铬合金锤头可以适当延长。在北方的冬季，30秒会使高铬合金锤头降温70~90℃。

为此，高铬合金锤头的热处理炉设计成翻转式台车炉。高铬合金锤头的入水温度低于950℃，水韧处理质量难以保证。入水的水温不得超过30℃，处理后水温应小于50℃，高铬合金锤头价格，且水池中水容量要求为处理高铬合金锤头质量的10~12倍，以保证高铬合金锤头的冷却温度。

高铬合金锤头水韧处理时的冷却速度不应低于30℃/s，为此应该采用循环水。循环水既能保持水的温升不致超出要求，也有破坏高铬合金锤头表面蒸汽膜的功能。

六安市金安区东飞耐磨铸造厂-南昌高铬合金锤头由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。六安市金安区东飞耐磨铸造厂——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园，联系人：幸总。