

# 冷墩螺丝 众揽五金高性价比 螺丝多工位冷墩加工

产品名称	冷墩螺丝 众揽五金高性价比 螺丝多工位冷墩加工
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

## 产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩模具的要求：

1、耐磨性 模具是需要长时间使用的，只有具有良好的耐磨性，才能保证模具的使用寿命，生产出更多的紧固件。材料的耐磨性是和硬度成正比的，所以选择模具材料时，螺丝多工位冷墩加工，要考虑模具材料热处理后的硬度。

2、模具的精度 模具的尺寸精度决定了产品的精度，所以加工的模具的精度要高。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉您如何挑选铰链：

拿着铰链的铁杯，慢慢的像关门的样子关闭铰链，冷墩螺丝加工厂，记得一定要慢，你如果感觉这铰链很顺，没有阻碍，连试几个都是很顺，那么这铰链的产品初步来说就合格了。如果你发觉中间有阻碍或有响声，冷墩螺丝，甚至两者兼顾，那你就要小心这铰是否有质量问题了。

铰链厂商——永康市西城众揽五金制造厂期待您的来电咨询！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩加工：

冷墩模的模具钢材选材：冷墩时，金属毛坯在室温下受到冲击压力而发生塑性变形，并在模具中使坯料体积重新分布与转移，冷墩大螺丝，从而得到所需要的形状。冷墩成形工艺主要用于紧固件（各种规格的螺钉、螺帽）的成形；冷墩模具在工作过程中要承受很大的冲击力单位压力，可达2000~2500mpa，并

且冲击频率很高。凹模的型腔表面和冲头的工作表面还强烈的冲击摩擦，工作温度可达300 左右。冲头还会受到弯曲拉力。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！