

镀镍 宝久铝 铝镀镍

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 镀镍 宝久铝 铝镀镍 |
| 公司名称 | 苏州宝久铝制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号 |
| 联系电话 | 13506238080 |

产品详情

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟 交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

氢气是很容易被熔化的铝吸附的。不幸的是，在熔化的铝合金中，氢气的溶解度基本上大于其在固体铝中的溶解度。当铝合金凝固时，氢气从熔液中排出，收缩孔隙度扩大并放大，同时伴随着力学性能的丧失。氢气一般源自湿炉料和潮湿的熔化工具，但主要的氢气源是环境中的湿气。因为熔炼时几乎难以防止氢气的吸附，所以浇注前必须从熔液中除去氢气。最常使用的方法是向熔液中鼓入干燥的氮气或ya气泡。使用氯1气除去氢气是格外有效的。然而，铝镀铬，由于环境和安全原因常排除它在生产中使用。

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，镀镍，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟 交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛

光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

硬质阳极氧化的工艺特点

硬质阳极氧化和普通氧化的原理、设备、工艺和检测等各方面没有本质的区别。硬质氧化设法降低氧化膜的溶解性，主要特点为：

- a.槽液温度较低（普通20度左右，铝氧化镀镍，硬质5度以下），一般情况下温度低生成的氧化膜硬度高
- b.槽液浓度低（普通硫酸浓度20%，铝镀镍，硬质15%以下），浓度低对膜溶解性小
- c.槽液里添加有有机酸，硫酸里面加草酸或者酒石酸等
- d.外加电压、电流较高（普通电流1.5A/dm²，电压18V以下，硬质电流2~5A/dm²，电压25V以上。最高可达100V）
- e.外加电压宜采用逐步递增电压的方法。因其电压高电流大，处理时间长因此能耗大。同时硬质氧化常采用脉冲电源或者特殊波形电源

苏州宝久铝制品有限公司

??公司秉着"业精于勤，开拓创新"的宗旨及良好的信誉和高品质的产品，已获得广大精密机械生产商的一致信任，现加工的产品远销国内外市场。

硬质氧化膜的特点

铝合金硬质阳极氧化和普通氧化膜相比具有以下特点：氧化膜比较厚（一般厚度不小于25um）、硬度比较高（大于350HV）、耐磨性较好、空隙率较低、耐击穿电压较高，而表面平整性可能显得稍差一点。

镀镍-宝久铝-铝镀镍由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司（www.baojiu0512.com）是一家从事“铝合金制品,金属制品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宝久”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宝久铝制品在有色金属合金制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！