

数控机床配件 数控机床 艾菲达精密机械公司

产品名称	数控机床配件 数控机床 艾菲达精密机械公司
公司名称	苏州艾菲达精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇周新路36-1号
联系电话	13862653910

产品详情

一般分两个阶段进行验收。

1. 预验收

目的是为了检查、验证机床能否满足用户的加工质量及生产率，检查供应商提供的资料、备件。供应商只有在机床通过正常运行试切并经检验生产合格加工件后，才能进行预验收。

2. 最终验收

根据验收标准，测定合格证上所提供的各项技术指标，数控机床，验收工作分以下几步：

- (1) 开箱检验；
- (2) 外观检查；
- (3) 机床性能及数控功能的验收；
- (4) 数控机床精度的验收（包括位置精度和工作精度）。

在验收机床几何精度时，在机床精调后一次完成，不允许调整一项检测一项。位置精度检验要依据相应的精度验收标准进行。机床的工作精度是一项综合精度，它不仅反映机床的几何精度和位置精度，同时还包括试件的材料、环境温度、刀具性能以及切削条件等各种因素造成的误差。

在验收数控机床时，加强对以上几方面的检验对设备管理工作非常有益，并可减少不必要损失。

导致此类故障的原因主要有5个方面：

- 1、机床进给单位被改动或变化；
- 2、机床各轴的零点偏置（NULLOFFSET）异常；
- 3、轴向的反向间隙（BACKLASH）异常；
- 4、电机运行状态异常，即电气及控制部分故障；
- 5、机械故障，如丝杆、轴承、轴联器等部件。

此外，加工程序的编制、刀具的选择及人为因素，也可能导致加工精度异常。

中国的产品与中国市场需求反差较大，产品结构亟待快速调整：中国机床行业虽然保持多年持续快速发展，但是产业和产品结构不合理的现象依然存在，整个行业大而不强，高1档产品还大量依赖进口。国产机床的国内市场占有率虽然已经有一定的提高，数控机床附件，但是高1档数控机床、核心功能部件在国内市场占有率还很低，全行业替代进口的潜力非常巨大。

企业技术创新模式有待完善：由于中国机床企业的地位、工业化水平和品牌影响力在逐步提升，要成为工业强国，数控机床大修，其技术的获得再也不能依赖别人。过去，数控机床配件，中国走了一条从模仿到引进的道路，从现在开始必须走自主创新的道路。企业技术遇到新的封锁，建立自主、新型、战略性的产学研创新模式是支撑产品结构调整技术来源的惟一途径。

数控机床配件-数控机床-艾菲达精密机械公司由苏州艾菲达精密机械有限公司提供。苏州艾菲达精密机械有限公司（www.szaifeida.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州艾菲达——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市周市镇周新路36-1号，联系人：周经理。