

狮山层架玻璃工艺厂 罗村富隆玻璃工艺厂 玻璃工艺厂

产品名称	狮山层架玻璃工艺厂 罗村富隆玻璃工艺厂 玻璃工艺厂
公司名称	佛山市南海富隆玻璃工艺厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区罗村街边机场路茶亭工业区
联系电话	13702901683

产品详情

佛山市南海富隆玻璃工艺厂，罗村浴室玻璃工艺厂，是一家专业生产2mm~19mm厚度浮法玻璃深加工的企业，地理位置交通方便，位于南海桂丹路边，邻近佛山机场，生产工艺产品有:灯饰玻璃、礼品玻璃、电器玻璃、装饰玻璃、卫浴玻璃、浴室镜玻璃、相框玻璃、气泡玻璃、丝印钢化玻璃和印油玻璃等各种玻璃工艺制品。立体玻璃是艺术玻璃的新品种，是由立体效果喷涂技术和独特工艺结合的产品，通过先进的喷涂设备配以进口的3D立体原材料，在平面玻璃产品表面形成一种立体动感涂层，该涂层具有鲜明的闪烁金属感;其特点是颜色绚丽多彩，通过抽象、极富金属感的线条勾画出炫动的三维立体图案，并有多种颜色选择。

佛山市南海富隆玻璃工艺厂，玻璃工艺厂，是一家专业生产2mm~19mm厚度浮法玻璃深加工的企业，地理位置交通方便，罗村层架玻璃工艺厂，位于南海桂丹路边，邻近佛山机场，生产工艺产品有:灯饰玻璃、礼品玻璃、电器玻璃、装饰玻璃、卫浴玻璃、浴室镜玻璃、相框玻璃、气泡玻璃、丝印钢化玻璃和印油玻璃等各种玻璃工艺制品。浮法生产的成型过程是在通入保护气体（N₂及H₂）的锡槽中完成的。熔融玻璃从池窑中连续流入并漂浮在相对密度大的锡液表面上，在重力和表面张力的作用下，玻璃液在锡液面上铺开、摊平、形成上下表面平整、硬化、冷却后被引上过渡辊台。辊台的辊子转动，把玻璃带拉出锡槽进入退火窑，经退火、切裁，就得到平板玻璃产品。浮法与其他成型方法比较，其优点是：适合于高效率制造优质平板玻璃，如没有波筋、厚度均匀、上下表面平整、互相平行；生产线的规模不受成形方法的限制，单位产品的能耗低；成品利用率高；易于科学化管理和实现全现机械化、自动化，劳动生产率高；连续作业周期可长达几年，有利于稳定地生产；可为在线生产一些新品种提供适合条件，如电浮法反射玻璃、退火时喷涂膜玻璃、冷端表面处理等。

佛山市南海富隆玻璃工艺厂，是一家专业生产2mm~19mm厚度浮法玻璃深加工的企业，地理位置交通方

便，位于南海桂丹路边，邻近佛山机场，生产工艺产品有:灯饰玻璃、礼品玻璃、电器玻璃、装饰玻璃、卫浴玻璃、浴室镜玻璃、相框玻璃、气泡玻璃、丝印钢化玻璃和印油玻璃等各种玻璃工艺制品。

1磨砂玻璃它也是在普通平板玻璃上面再磨砂加工而成。

一般厚度多在9厘以下，以5、6厘厚度具多。

2喷砂玻璃。性能上基本上与磨砂玻璃相似，不同的改磨砂为喷砂。由于两

者视觉上类同，很多业主，甚至装修专业人员都把它们混为一谈。在安装

磨砂或喷砂玻璃时，作业人员一定要戴手套，严禁光手与磨砂或喷砂面接

触（因为直接接触会留下印迹）。千万不能有水滴和汗水溅在上面。