

走心机零件加工厂家 中山走心机零件加工 道来五金科技有限公司

产品名称	走心机零件加工厂家 中山走心机零件加工 道来五金科技有限公司
公司名称	东莞市道来五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大朗镇高英村大岭路83号B栋3楼
联系电话	13316511022

产品详情

数控走心机加工工艺主要突出的优势

数控走心机性能特点与优势：

本机配有后刀，实现主轴侧和轴端同时完成加工。

后刀台装有Y轴，实现了后复合加工和主轴侧复合加工的全同步加工。

导套/unguide套可根据工件的选择。

嵌入式电源头可以在前/后偏心孔上加工。

采用新软件，缩短了加工节拍，提高了加工精度，提高了使用的方便性。

动力头的速度提高；zui大速度可达5000min-1，和小直径孔切割缩短。

附加的快速变速率函数，带有指令的切削进给，可调整的加工程序。

自动编程软件。

增强床、刀的刚性，提高切割能力。

提高横向动力头zui大速度。

提高刮削能力。

东莞市道来五金科技有限公司的走心机加工有各式各样的特殊工艺，如曲面，圆弧面，球面，斜面，斜孔，圆弧孔，圆弧槽等。

走心机可以加工的尺寸范围：1-45mm的直径。欢迎来电！

数控走心机加工工艺主要突出的优势

与常规数控加工工艺相比，走心机加工工艺具有的突出优势主要表现在以下几个方面：

- 1、缩短产品制造工艺链，提高生产效率。车铣复合可以一次性完成全部或大部分加工工序，大大缩短了生产工艺链。
- 2、减少装夹次数，提高加工精度。装夹次数的减少避免了由于定位基准转化而导致的误差积累。
- 3、减少占地面积，走心机零件加工厂家，降低生产成本。虽然单一的加工设备价格相对较高，走心机零件加工厂，但由于其制造工艺和产品链减少缩短所需的设备、工装夹具，走心机零件加工供应商，降低车间数量占地面积和设备维护的成本，可以有效地降低全社会固定资产投资、生产经营和管理成本。

东莞市道来五金科技有限公司集加工、国际贸易合作于一体，强调以客户和市场为向导，不断拓展服务范围，提高服务深度和精度，追求与客户长期、稳定、互动的合作关系。我们立志成为以品质优质、稳定、快速行先的企业。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

走心机加工可以加工机械零件产品

走心机加工，机械加工走心机加工，机械加工孔是机械零件上极为常见的特征，在许多类零件上都带有孔。据其使用特性及作用不同，中山走心机零件加工，加工时的尺寸精度及表面质量大不一样，然随着三轴联动数控铣床及加工中心的不断应用，孔的加工工艺也发生着重大的变化，孔的加工不再以钻削加工为主了，取而代之的是工艺集中的复合加工工艺，即便如此，也不能说一个高精度要求的孔的加工工艺是固定一坐不变的。

走心机加工有着自己的应用领域和优势。走心机配备三轴钻孔加工功能，可以完成零件轴端的钻孔及攻丝的加工。走心机具有超长行程的Z轴，行程可达230mm。因此走心机在加工较长零件时，可以一次性完成全长度加工，减少送料次数，提高加工效率。

走心机零件加工厂家-中山走心机零件加工-道来五金科技有限公司由东莞市道来五金科技有限公司提供。东莞市道来五金科技有限公司（www.daolaikj.com）位于东莞大朗镇高英村大岭路83号B栋3楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前道来五金科技在五金配件中享有良好的声誉。道来五金科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。道来五金科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。