

# 自攻螺丝标准 福建自攻螺丝 凯宇五金优选厂家

产品名称	自攻螺丝标准 福建自攻螺丝 凯宇五金优选厂家
公司名称	东莞市凯宇五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号
联系电话	13826945989

## 产品详情

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

一般来说不锈钢螺丝紧固件是被以为不具有磁性的，但是实际上奥氏体系列材料经过 一定的加工工艺后，是有可能出现一定的磁性的，所以以磁性用来判定不不锈钢紧固件的质量也是不正确的。

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

自攻螺钉用于非金属或较软的金属。自攻螺钉常用的有很多，比如说十字槽盘头自攻螺钉，沉头自攻螺钉，带垫自攻螺钉，伞头自攻螺钉，割尾自攻螺钉。自攻螺钉的螺纹有的是普通螺纹，自攻螺丝钉，也有的是自攻螺纹，福建自攻螺丝，另外还有干壁钉螺纹，纤维板钉螺纹或其它一些特殊型式螺纹。

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

### 自攻螺丝结构

每一个自攻螺钉都是由头部、杆部和杆部末端三部分组成的。每一个自攻螺钉的构成都有四大要素：头部形状、扳拧方式、螺纹种类、末端形式。

#### 1．头部形状

头部形状各式各样。有圆头（半圆头）、扁圆头、圆头凸缘（带垫）、扁圆头凸缘（带垫）、盘头、盘头凸缘（带垫）、沉头、半沉头、圆柱头、球面圆柱头、喇叭头、六角头、六角法兰头、六角凸缘（带垫）头等。

## 2．扳拧方式

扳拧方式是指安装和紧固螺钉时扭转螺钉头部的方式，基本方式有外扳拧和内扳拧两种。一般来讲，外扳拧比任何形式的内扳拧(内凹槽)允许的扭矩要更大一些。外扳拧：六角、六角法兰面、六角凸缘、六角花形等；内扳拧：一字槽、十字槽H型、十字槽Z型、十字槽F型、四方槽、复合槽、内花键、内六角花形、内三角、内六角、内12角、离合器槽、六叶片型槽、高扭矩十字槽等。

## 3．螺纹种类

螺纹种类繁多，有自攻螺纹（宽牙螺纹）、机螺纹（普通螺纹）、干壁钉螺纹、纤维板钉螺纹，以及其他一些特殊螺纹。另外，自攻螺丝规格，螺纹可以分为单导程（单头）、双导程（双头）、多导程（多头）以及高低牙双头螺纹等。

## 4．末端形式

末端形式主要有锥端和平端两种。但根据需要使用，自攻螺丝标准，在末端的旋入部分，可以加工具有切削功能的沟、槽、切口或类似钻头形状的部分等。在有的标准中，同样是锥端或平端，也有不同的形式如圆头端。