

# 工件夹具 青岛隆山机械 锯床工件夹具

产品名称	工件夹具 青岛隆山机械 锯床工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

## 产品详情

机床压板有2种加工制作标准可依据。其中国标机械部标准：GB / T 699-1988.第二种机械部加工标准JB / T 8044-1999。 U型压板是大型机床压板的一种， U型压板

冷拉和冷拔是指圆钢在退火后降低其硬度提高其塑性，

再在常温下用拉拔机进行加工，

冷轧

是将钢板退火后降低其硬度提高其塑性，

再在常温下用冷机进行加工。

冷拉和冷拔是常温下

用加工圆钢（一般直径较小）

冷轧是在常温下加工带钢，转盘上的工件夹具，一般圆钢不会用冷轧加工

1) 能迅速而方便地装备新产品的投产，以缩短生产准备周期，降低生产成本；2) 能装夹一组具有相似性特征的工件；3) 能适用于精密加工的高精度机床夹具；4) 能适用于各种现代化制造技术的新型机床夹具；5) 采用以液压站等为动力源的高xiao夹紧装置，以进一步减轻劳动强度和提提高劳动生产率；6) 提高机床夹具的标准化程度。

车床夹具用于确定工件在车床上的正确位置，并夹紧工件，工件夹具，在车削工艺中占有很重要的地位。常用的车床夹具有：

- 1)通用夹具。如三爪卡盘、四爪卡盘和各种形式的顶针等。
- 2)可调整夹具。如成组夹具、组合夹具等。
- 3)专用夹具。为满足某个工件的某道工序而实际使用的夹具，如旋转刀架等。

所谓热处理就是通过加热或冷却金属材料，锯床工件夹具，改变材料的性质，结合此金属材料的使用目的进行处理。进行热处理时有一定的规则要求，如果违规操作，材料将不能使用。

工件夹具-青岛隆山机械-锯床工件夹具由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司（[www.longshan-machinery.com](http://www.longshan-machinery.com)）为客户提供“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”等业务，公司拥有“隆山,青岛隆山,青岛隆山机械”等品牌。专注于五金配件等行业，在山东青岛有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：高赛。