

零点定位系统 零点定位 速易德气压零点定位器

产品名称	零点定位系统 零点定位 速易德气压零点定位器
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

点定位系统的推广

随着机械自动化程度越来越高，我公司数控设备日益增多，为保证产品质量，提高生产效率，又引进了零点定位系统。它是一个独特的定位和锁紧装置，零点定位系统，能保证工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，零点定位装夹系统，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率，减少人工成本，提高自动化程度和加工精度，这是我公司今后的发展方向。

随着人工成本的日渐攀升，企业都希望能降低对工人的依赖，零点定位夹具，愈来愈倾向于实现生产的自动化。在机械制造业的自动化进程中，夹具的标准化和自动化处于非常重要的位置。夹具的设计、制造、安装及更换占用了大量的人力资源及时间。零点定位系统为夹具的标准化和自动化提供了精度高且操作简单的平台。当夹具和机床与零点定位系统结合之后，企业就可以轻松地实现自身的生产自动化。

定位销和孔的关系。孔径和深度的关系以定位销保持部长度为定位销直径的2倍为宜，最为小的应与直径等长，最为大的不超过直径的3倍。若孔的深度小于定位销直径，零点定位，定位精度会变差；若超过定位销直径的3倍，则很难进行确保精度的孔加工。对两个零件进行定位是定位销的基本使用方法。但是也有穿过3张板使用的情况，中间板上的孔为自由尺寸孔，避开定位销。由于定位销中间没有被固定住，因此定位精度较差。由于上述原因，从精度上考虑，定位销不能用于4张以上的板。

零点定位系统-零点定位-速易德气压零点定位器由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。速易德工业装备系统——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区胥口镇子胥路566号，联系人：谢经理。