

不锈钢激光切割价格 濮阳激光切割加工 天汇不锈钢刨槽

产品名称	不锈钢激光切割价格 濮阳激光切割加工 天汇不锈钢刨槽
公司名称	濮阳市天汇装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市106国道与高速口北1000米路东
联系电话	15503938777

产品详情

濮阳天汇不锈钢工程公司是一家集生产、研发和销售于一体的大型生产企业。

CO2激光切割技术比其他方法的优点是：

切割质量好

激光切割工程图切口宽度窄（一般为0.1--0.5mm）、精度高（一般孔中心距误差0.1--0.4mm，不锈钢激光切割价格，轮廓尺寸误差0.1--0.5mm）、切口表面粗糙度好（一般Ra为12.5--25 μm），切缝一般不需要再加工即可焊接。

切割速度快

例如采用2KW激光功率，激光切割加工厂，8mm厚的碳钢切割速度为1.6m/min；2mm厚的不锈钢切割速度为3.5m/min，热影响区小，变形极小。

在切割的头上增加一独立的移动透镜的下轴，它与控制喷嘴到材料表面距离（standoff）的Z轴是两个相互独立的部分。当机床工作台移动或光轴移动时，光束从近端到远端F轴也同时移动，濮阳激光切割加工，使光束聚焦后光斑直径在整个加工区域内保持一致。

控制聚焦镜（一般为金属反射聚焦系统）的水压。若聚焦前光束尺寸变小而使焦点光斑直径变大时，自动控制水压改变聚焦曲率使焦点光斑直径变小。

濮阳天汇不锈钢工程公司是一家集生产、研发和销售于一体的大型生产企业。

CO2激光器切割技术正在中国工业生产中得到越来越多的应用，国外正研究开发更高切割速度和更厚钢板的切割技术与装置。为了满足工业生产对质量和生产效率越来越高的要求，必须重视解决各种关键技术及执行质量标准，以使这一新技术在中国获得更广泛的应用。

很明显，与惰性气体比较，使用氧作辅助气体可获得较高的切割速度。在拥有两个热源的氧化熔化切割过程中，如果氧的燃烧速度高于激光束的移动速度，割缝显得宽而粗糙。如果激光束移动的速度比氧的燃烧速度快，则所得切缝狭而光滑。

不锈钢激光切割价格-濮阳激光切割加工-天汇不锈钢刨槽(查看)由濮阳市天汇装饰工程有限公司提供。濮阳市天汇装饰工程有限公司（www.tianhui888.cn）位于濮阳市106国道与高速口北1000米路东。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天汇不锈钢在装饰建材代理中享有良好的声誉。天汇不锈钢取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天汇不锈钢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。