

铝合金压铸 铝合金 意瑞金属

产品名称	铝合金压铸 铝合金 意瑞金属
公司名称	南通意瑞金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通正余镇千和东路8号
联系电话	13382516668

产品详情

南通意瑞金属材料有限公司，常年大量高价收购锌合金废料（锌渣，锌屑，边角料等相关废料），欢迎新老客户电话咨询！

铝锭铸造工艺：常用的浇铸方式分为连续浇铸和竖式半连续浇铸

竖式半连续铸造竖式半连续铸造主要用于铝线锭、板锭以及供加工型材用的各种变形合金的生产。竖式半连续铸造是顺序结晶法，铝液进入铸孔后，开始在底盘上及结晶器内壁上结晶，由于中心与边部冷却条件不同，因此结晶形成中间低、周边高的形式。底盘以不变速度下降。同时上部不断注入铝液，铝合金压铸，这样在固体铝与液体铝之间有一个半凝固区。由于铝液在冷凝时要收缩，加上结晶器内壁有一层润滑油，随着底盘的下降，凝固的铝退出结晶器，在结晶器下部还有一圈冷却水眼，冷却水可以喷到已脱出的铝锭表面，为二次冷却，铝合金，一直到整根线锭铸完为止。

铝锭应用:铸造铝硅(AI-Si)合金

常见铸造AI-Si合金的特点及应用情况如下：1.ZL109合金适合于金属型铸造，具有极好的流动性，很好的气密性和抗热裂性能，好的高温强度和低温膨胀系数。其典型用途是做皮带轮、轴套和汽车活塞及柴油机活塞，也可做起重滑轮等。

2， ZL110合金ZL110合金具有中等的力学性能和好的耐热性能，适用于砂型和金属型铸造，合金密度大，线胀系数大，用于制造内燃机活塞、油嘴、油泵等零件。但需要注意的是，由于合金热膨胀系数大，当用于制造活塞时有可能会产生“冷敲热拉”现象。

3.ZL111合金ZL111合金具有很好的气密性和抗热裂性及极好的流动性，高的强度，好的疲劳性能和承受能力，铝合金价格，容易焊接并且耐腐蚀性好，适于砂型、金属型的压力铸造。该类合金主要用于制造

复杂、承受高载荷的零件，如用于飞机和dao弹的铸件等。

4.YL112合金YL112是压铸合金，具有好的铸造性能和力学性能，很好的流动性、气密性的抗热裂性，常用作齿轮箱、空冷汽缸头、无线电发报机的机座、割草机罩子及气动刹车铸件。

铝锭应用:铸造铝硅(AI-Si)合金

常见铸造AI-Si合金的特点及应用情况如下：

1.ZL116合金ZL116合金适合于砂型和金属型铸造，具有很好的气密性、流动性和抗热裂性，还具有高的力学性能，非标铝锭，属于高强度铸造铝合金。典型的应用包括波导管、高压阀门、液压管路、飞机挂架和高速转子叶片等。

2.ZL117合金ZL117是过共晶AI-Si合金，具有很好的耐磨性、低的热膨胀系数和好的高温性能，同时还具有好的铸造性能，适合于金属型铸造，常用作发动机活塞、刹车块、带轮、泵和其他要求耐磨的部件。

3.YL117合金 YL117合金相当于美国的B390.0合金，是美国应用较广的过共晶AI-Si压铸合金，具有良好的流动性，中等的气密性和好的抗热裂性，特别是具有高的耐磨性和低的热膨胀系数，主要用作发动机机体、刹车块、带轮、泵和其他要求耐磨的零件。

铝合金压铸-铝合金-意瑞金属由南通意瑞金属材料有限公司提供。“镁渣,镁屑,边角料等”就选南通意瑞金属材料有限公司(www.ksywct.com)，公司位于：南通正余镇千和东路8号，多年来，南通意瑞坚持为客户提供好的服务，联系人：陈先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。南通意瑞期待成为您的长期合作伙伴！