

铝轧机制造厂 无锡大科机械科技 黑龙江铝轧机

产品名称	铝轧机制造厂 无锡大科机械科技 黑龙江铝轧机
公司名称	无锡大科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路86-1号
联系电话	13706181572

产品详情

轧机可以实现冷轧和热轧两种加工工艺，分别针对的是不同产品的生产，如果是进行热压工艺的话，需要经历哪些环节呢？

首先当然是原材料的准备了，要选择适合与热轧工艺的材料，并对其进行必要的预处理，比如粉碎、干燥等。然后是快速加热，这是整个技术的关键所在，通过加热装置将原材料进行干燥、预热以至于达到所需的温度。

接下来是，通过维温均化、挤压增塑、熔压成型，就可以压制出灼热的型块。由于刚从设备出成型的工件还没有完全硬化，黑龙江铝轧机，所以还需在隔绝空气的条件下，对其进行冷却处理。

轧机的操作规程的简要概述

1.开机前的准备工作

- (1)人员是否已全部到位，工作人员是否已全部穿戴好劳保防护用品。
- (2)轧制油是否已领取，是否已摆放到位。
- (3)是否已经准备好生产场地，要确保轧机出料区无杂物堆放。
- (4)对轧机进行检查，确保轧机处于正常的工作状态，无任何安全隐患，并再次紧固轧机传动部位的螺丝。
- (5)检查清辊器是否能继续使用，如果不能使用，应及时更换。

(6)充分了解生产流程、工艺要求以及生产注意事项等，并检查生产坯料是否和生产流程卡相匹配，铝轧机制造厂，如有障碍应及时排除。

2.开机工作

(1)开机后，检查减速箱油泵的打油情况，如有问题，应及时联系维修人员。

(2)应根据板材厚度及生产要求来调整工作轧辊的参数。当第一张板料出轧机后，铝轧机厂家，应进行测量，以便确定设定的参数是否是合适的，如不合适应进行调整，直到合适为止。

(3)时刻观察产品板型以及轧辊的变化，铜铝轧机，如果颜色发生变化，则可能出现了问题，这时应停机检查。应安排人员在轧辊上喷涂轧制油，使上下辊的颜色保持一致。

(4)轧机工作过程中要时刻注意各个部位的运行情况，严禁一次喂一张以上的板子，以免造成机器损坏。

不管是冷轧机还是轧机，其生产线中总会设置余热处理工艺，目的是为了产品可以在生产线上直接进行热处理，提高其品质。这一做法其实非常合理，因为这样也不需要重新加热，不仅节约了能源和热量消耗，同时还缩短了生产周期，提高了生产效率，是值得借鉴的一种方式。

在轧制作业线上直接进行热处理，就是工件从轧机的成品机架轧出后，经冷却装置进行快速表面淬火，然后利用钢筋芯部热量由里向外自回火，并在冷床空冷室温。整个过程分为淬火、回火和最终冷却三个阶段。

这种工艺不仅简单，对改善操作环境，提高成品的外形美观都有促进作用，作为生产厂家而言，也能因此获得更大的经济效益和社会效益。

铝轧机制造厂-无锡大科机械科技-黑龙江铝轧机由无锡大科机械科技有限公司提供。无锡大科机械科技有限公司(www.wuxidk.com)在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡大科机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。