

铝锅拉伸模具定制 铝锅拉伸模具 城龙模具厂质量过硬

产品名称	铝锅拉伸模具定制 铝锅拉伸模具 城龙模具厂质量过硬
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

模具在现代工业中具有极其重要的作用，它的质量直接决定产品的质量。提高模具的使用寿命和精度、缩短模具的制造周期，是许多企业急需解决的技术问题，但在模具使用过程中经常会出现塌角、变形、磨损、甚至折断等失效形式。

抛光的工作环境：

抛光过程应分开在两个工作地点完成，即粗磨加工地点和精抛加工地点分开，而且要注意清洗干净上一道工序残留在工件表面的砂粒。

一般从用油石到1200#砂纸完成后粗抛光后，铝锅拉伸模具采购，工件需转到无尘间进行抛光，确保空气中无灰尘微粒粘在模具表面。精度要求在 $1\mu\text{m}$ 以上（包括 $1\mu\text{m}$ ）的抛光工艺在清洁的抛光室内即可进行。若进行更加精密的抛光则必需在肯定洁净的空间，因为灰尘、烟雾，头皮屑和口水沫都有可能报废高精度精密抛光表面。

抛光工艺完成后工件表面要做好防尘保护工作。当抛光过程停止时，应仔细去除所有研磨剂和润滑剂，保证工件表面洁净，随后应在工件表面喷淋一层模具防锈涂层。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具预热的具体方法是在模具上安装专门的电阻预热器，或用喷灯或在模具上放置烧红的铁块进行预热，预热温度视挤压毛坯温度而定。

另外，模具在连续生产过程中，由于与比自身温度高的坯料长时接触，凸、凹模温度不断升高，强度和硬度急剧下降，铝锅拉伸模具厂家，从而影响模具寿命。同时，在高的挤压应力作用下，温度升高后的模具更易发生变形，从而严重影响挤压件的形状和尺寸精度。因此，在模具结构中应考虑设置冷却装置或不断采用人工冷却的方法，使模具温度保持在150~300 范围。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具修补机的原理：

其是利用高频电火花放电原理，对工件进行无热堆焊来修补金属模具的表面缺陷与磨损，铝锅拉伸模具，主要特点是热影响区域小，模具修复后不会变形，不用退火，无应力集中，不出现裂纹，保证了模具的完好性;也可以利用它的强化功能对模具工件进行表面强化处理，满足模具的耐磨性、耐热性、耐蚀性等性能要求。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

铝锅拉伸模具定制-铝锅拉伸模具-城龙模具厂质量过硬由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）实力雄厚，信誉可靠，在浙江金华的模具设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领城龙模具厂和您携手步入辉煌，共创美好未来！