

滚针外套热处理 万利鑫热处理 城阳热处理

产品名称	滚针外套热处理 万利鑫热处理 城阳热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

产品详情

退火热处理工艺：

完全退火：用以细化中、低碳钢经铸造、锻压和焊接后出现的力学性能不佳的粗大过热组织。将工件加热到铁素体全部转变为奥氏体的温度以上30 ~ 50 ，保温一段时间，然后随炉缓慢冷却，在冷却过程中奥氏体再次发生转变，即可使钢的组织变细。

球化退火：用以降低工具钢和轴承钢锻压后的偏高硬度。将工件加热到钢开始形成奥氏体的温度以上20 ~ 40 ，保温后缓慢冷却，换向扭热处理，在冷却过程中珠光体中的片层状渗碳体变为球状，从而降低了硬度。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家专业从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

山东热处理热处理

钢的正火是钢退火的一种特殊情况。由于正火的冷却速度比退火的冷却速度快，所获得的珠光体片层间距较小，城阳热处理，组织较细，因而其硬度和强度也较高。

适用范围 正火只适用于碳素钢和低、中合金钢，而不适用于高合金钢。因为高合金钢的奥氏体非常稳定，滚针外套热处理，在空气中冷却也将得到马氏体组织。对共析碳素钢来说，正火可得到索氏体组织;对亚共析或过共析钢，正火组织中还有先共析铁素体或先共析渗碳体，但与相应的退火组织比较，先共析相的量较少。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家专业从事金属热处理加工的企业，传动套热处理，公司拥有一整套完

整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。公司工厂位于交通便利、工业发达的青岛市城阳区，厂房面积3000余平方米。公司主要热处理加工设备有连续式网带炉，井式渗碳炉，井式退火炉，井式回火炉，箱式加热炉，高频、超音频感应加热炉等加热设备十余台；检测设备洛氏硬度计、维氏硬度计、布氏硬度计、金相显微镜、镶嵌机、磨光机、切割机、抛光机等一应俱全。公司可承接汽车配件、五金件、标准件、紧固件、家用电器零件、工具零件等各种碳钢、合金钢零件的退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

青岛万利鑫热处理可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

化学热处理：

将工件置于含有活性元素的介质中加热和保温，使介质中的活性原子渗入工件表层或形成某种化合物的覆盖层，以改变表层的组织和化学成分，从而使零件的表面具有特殊的机械或物理化学性能。通常在进行化学渗的前后均需采用其他合适的热处理，以便较大限度地发挥渗层的潜力，并达到工件心部与表层在组织结构、性能等的绝佳配合。根据渗入元素的不同，化学热处理可分为渗碳、渗氮、渗硼、渗硅、渗硫、渗铝、渗铬、渗锌、碳氮共渗、铝铬共渗等。

滚针外套热处理-万利鑫热处理-城阳热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司（www.wlxrc.com）位于青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万利鑫热处理在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。万利鑫热处理取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万利鑫热处理全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。