

柳工855N国三装载机发动机 上饶装载机发动机 潍柴配件

产品名称	柳工855N国三装载机发动机 上饶装载机发动机 潍柴配件
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	18366666792 18366666792

产品详情

柴油机喷油泵柱塞偶件磨损故障常见原因：

- 1、柴油不清洁，既不过滤也不经过沉淀，甚至柴油中含有水分，以致杂质较多。
- 2、柴油滤清器不经常保养，长时间使用过脏的柴油滤芯。
- 3、柱塞长时间在套筒内发卡，活动不灵活。
- 4、喷油器喷油嘴针阀体卡涩不灵活，在喷油压力过高的情况下，柱塞仍继续泵油。
- 5、装错喷油泵回油管接头。

以6135柴油机用的 型柱塞式喷油泵为例，柳工855装载机发动机，在泵盖上有两个油管螺栓接头，一个是柴油从细滤器到喷油泵的进油管接头，另一个是从喷油泵到输油泵的回油管接头，且回油管接头里装有回油阀。需要品质铲斗等属具认准，如果使用中装错这两只油管接头，则当油箱内柴油较多，柴油较易流动的情况下，柴油能靠重力由油箱经回油孔向喷油泵供油。但因柴油不经过细滤器滤清，即易使柱塞偶件的磨损大大加剧。

柱塞偶件磨损到什么程度，才不能继续使用的简易判断方法，通常有以下几种：

- 1、用一只规格为30MPa左右的压力表，逐次接到喷油泵每缸高压油管接头上。转动喷油泵凸轮轴而压动柱塞，当喷油泵油压升高至25MPa左右时，停止转动凸轮轴。此时，若其油压能保持3~5min无明显下降，说明柱塞偶件密封性良好。
- 2、用一个不通孔的螺母，将喷油泵上的高压油管接头堵死。然后用一撬杠均匀连续地撬起喷油泵挺柱，使喷油泵柱塞顶部柴油处于压缩状态下。此时如总是感觉不到压力，就说明柱塞偶件的密封性差，不应再继续使用。

3 将柱塞偶件从喷油泵中取出，用食指盖住柱塞套顶部，使柱塞处于中等或供油位置。将柱塞由最上位置往下拉，拉下的距离以柱塞上沿不露出柱塞套油孔为限。若能感到有一定吸力，迅速松开柱塞，如能复回，说明柱塞偶件密封性良好，辽阳装载机发动机，可继续使用。

挖掘机发动机燃油喷咀的检查调整的注意事项：

拆卸喷咀，用喷射器性能试验装置检查喷射压力和喷雾状态。如果发生喷射压力低下和喷雾不良以及喷口堵塞等现象时，除了会引起不完全燃烧，输出不足，排气不良，起动不良等恶果之外，还会导致油质的污染、劣化和磨耗的增大等，甚至会缩短发动机的寿命。

1、喷射压力和喷雾状态的检查

- 1) 把喷咀安装在喷射器性能试验装置A上。
- 2) 用手操作性能试验装置的手把，使燃料喷射，并检查这时的喷射压力和喷雾状态。
- 3) 喷口的堵塞——把纸放在喷口前，使之喷射，即可检查出孔的堵塞状态。

注意不要使喷口面向手和身体。

喷射压力（喷咀开放压）低下时要调整喷射压力。

喷雾状态正常而喷射压力低下时，大部分是因为喷咀弹簧的弹力减弱等内部的不良而造成，因此要更换这些零件。

检查喷雾状态时，要使之充分喷射。

孔形喷咀（直接燃料喷射用）与针式节流喷射咀（予燃室式用）的喷雾状态相异。

2、喷射压力的调整

- 1) 拆卸喷咀座盖。
- 2) 把喷咀安装在喷射器性能试验装置上。
- 3) 放松调整螺钉（1）的制动螺母。
- 4) 用螺丝刀把调整螺钉由低压侧向高压侧拧进，调整到规定的压力。
- 5) 把制动螺母拧装好，再一次确认压力。

3、喷咀的洗涤

喷雾状况不良时，拆卸喷咀盖，用煤油进行冲洗。

有杂质等浸入时，这种净洗的效果很好。

碳质的堵塞，用轻油洗净也不能使喷雾状态好转时，先在洗涤剂里浸泡几个小时，然后用喷咀洗净工具进行扫除。

发动机出现异响时，可根据技术状况不同、发出的声音不同、各配合副本身的工作条件及空间位置不同、响声发生的部位及声音特征、以及响声出现的时机和变化规律等，来判断响声的种类和可能的原因。

现在诊断异响的方法主要靠人的感觉，凭经验。一些新的诊断仪器虽然以出现，但并未得到广泛应用。常见的异响及诊断方法如下：

1、气门敲击

在气缸盖罩部位有清脆的金属敲击声，当柴油机在中、低速变速时，敲击声更为明显、清脆。出现有规律的“哒、哒”声，主要是由于气门间隙过大造成的。柴油机温度升高或用“断缸”方法试验时，响声均不发生变化。柴油机高速运行时，由于其它机械杂音较大，柳工855装载机发动机潍柴斯太，敲击声反而不明显。引起气门间隙过大的原因主要有：气门调整螺丝松动，使螺丝退出或配气机构各运动件（如凸轮、挺柱、摇臂等）磨损。当气门间隙过大时，会由于进气不足或排气不够而使柴油机充气不足，引起功率降低，耗油量增加等，应及时调整气门间隙。

2、活塞销响

活塞销响的主要原因是活塞销、连杆衬套或活塞销座孔磨损，导致配合间隙过大，活塞销在运动中发生撞击而发出响声。活塞销响的特点为：从怠速转入中速运转时，响声比较明显；声响的周期（频率）随发动机转速的升降变化。将喷油时间提前时，响声则更为明显、清晰。发动机温度升高后，响声一般不减弱，有时还明显加强。用断缸法试验，响声减弱或消失。

3、活塞敲缸响

活塞敲缸响的常见和的原因是因因为活塞与气缸壁磨损，配合间隙超过一定的限度，活塞在上下运动的过程中发生摆动，敲击气缸壁而发出当、当的响声。有时，配合间隙虽然未超过限度，若连杆弯曲变形也会发响。活塞敲缸声在柴油机温度低时，响声明显，怠速时尤为清晰。温度升高时响声随之减小或消失。这是活塞敲缸响的特点。由于敲缸声和活塞销响有相似之处，为了便于区别，可从喷油器座孔中将少许机油注入活塞顶部，转动曲轴数圈后，再次起动柴油机。

柳工855N国三装载机发动机-上饶装载机发动机-潍柴配件由山东东上智能装备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东东上智能装备有限公司（www.sddsjsxsb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!