

50装载机刀板外观图片 河北装载机刀板 临工铲车配件报价

产品名称	50装载机刀板外观图片 河北装载机刀板 临工铲车配件报价
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	18366666792 18366666792

产品详情

一、高强度耐磨板定义

高强度耐磨板是大面积磨损工况使用的板材产品，是在韧性、塑性很好的普通低碳钢或者低合金钢表面通过堆焊方法复合一定厚度的硬度较高、耐磨性优良的耐磨层而制成的板材产品。

高强度耐磨板由低碳钢板和合金耐磨层两部分组成，抗磨层一般占总厚度的1/3 - 1/2。工作时由基体提供抵抗外力的强度、韧性和塑性等综合性能，由耐磨层提供满足工况需求的耐磨性能。

高强度耐磨板和基体之间是冶金结合。通过专用设备，采用自动焊接工艺，将高硬度自保护合金焊丝均匀地焊接在基材上，复合层数一层至两层以至多层，复合过程中由于合金收缩比不同，出现均匀横向裂纹，这是耐磨板的显著特点。

耐磨层主要以铬合金为主，同时还添加锰、钼、铌、镍等其它合金成份，金相组织中碳化物呈纤维状分布，纤维方向与表面垂直。碳化物显微硬度可以达到HV1700-2000以上，表面硬度可达到HRc58-62。合金碳化物在高温下有很强的稳定性，保持较高的硬度，同时还具有很好的性能，在500℃以内完全正常使用。

耐磨板具有很高耐磨性能和较好冲击性能好，能够进行切割、弯曲、焊接等，可采取焊接、塞焊、螺栓连接等方式与其他结构进行连接，在维修现场过程中具有省时、方便等特点，广泛应用于冶金、煤炭、水泥、电力、玻璃、矿山、建材、砖瓦等行业，与其他材料相比，有很高的性价比，已经受到越来越多行业和厂家的青睐。

耐磨层表现形式有窄道(2.5-3.5mm)、宽道(8-12mm)、曲线(S、W)等；

耐磨板主要分为通用型、抗冲击型和耐高温型三类；耐磨板总厚度小可以达到5.5(2.5+3)mm，厚可以达到30(15+15)mm；耐磨板可以卷制小直径DN200的耐磨管道，并可加工成耐磨弯头、耐磨三通、耐磨变径管。

二、技术参数

1.硬度，HRC；耐磨层厚度 4mm：HRC54-58；耐磨层厚度 > 4mm：HRC56-62

2.外观参数

3.平整度：5mm / M

哪些因素影响耐磨板表面磨损

1、硬度

金属材料的耐磨性可以由材料的硬度来衡量。总体来说，硬度越高、耐磨性能越好。这主要是因为材料的硬度反映了材料表面抵抗磨损的性能。因此，导致材料硬度提高的金属组织，一般也能提高材料的耐磨性。但是由于耐磨钢材料的成分和组织有差别，硬度太高，它的焊接性能及韧性大大降低了，材料可能不适应某一种特定的磨损条件，因此硬度大小不能成为比较材料耐磨性的充分基础。

2、晶体结构和晶体的互溶性

密排六方点阵金属材料，即使摩擦面在非常干净的情况下，其摩擦系数仍为0.2-0.4，磨损率也较低。钴就属于这种典型的材料，因此钴可以作为硬度高的耐磨合金的重要组成元素。冶金上互溶性较差的一对金属摩擦副可以获得较低的摩擦系数和磨损率。如与钢形成一对摩擦副的材料在铁中的溶解度很小，或者这种材料是一种金属间化合物，则这对摩擦副表面的耐磨性就较好。

3、温度

温度主要是通过对硬度、晶体结构的转变、互溶性以及增加氧化速率的影响来改变金属材料的耐磨性。金属的硬度通常随温度的上升而下降，所以温度升高，磨损率增加。有些摩擦零件(如高温轴承)就要求采用热硬性高的材料。材料中应含有钴、铬、钨和钼等合金元素。摩擦副的互溶性可以看作是温度的函数。如果温度上升，则材料易于互溶，50装载机刀板外观图片，影响材料的磨损率。此外，温度的升高对增加氧化速率起着促进作用，而且对生成氧化物的种类有显著的影响，所以对摩擦和金属的磨损性能也对耐磨钢有重要作用。

NM450耐磨板的冷变形强化用于提高金属材料的表面性能，成为提高工件疲劳强度、延长使用寿命的重要工艺措施。目前常用的有喷丸、滚压和内孔挤压等表面形变强化工艺。以喷丸强化为例，它是将高速运动的弹丸流连续向零件喷射，使表面层产生极为强烈的塑性变形与冷变形强化，强化层内组织结构细密，河北装载机刀板，又具有表面残余压应力，使零件具有高的疲劳强度。表面形变强化工艺已广泛用于弹簧、齿轮、链条、叶片、火车车轴、飞机零件等，特别适用于有缺口的零件、零件的截面变化处、圆角、沟槽及焊缝区等部位的强化。

普通耐磨板的组为热处理不能有效强化。固溶处理时效强化工艺只适用于复杂的铝，钢等。这些钢板的固溶时效强化机理和合金的固溶时效强化机理相似。

450耐磨钢板的固溶处理温度必须严格控制。温度过高会使合金晶粒粗大，50装载机刀板尺寸明细，严重氧化或过烧，导致材质变脆。温度过低则固溶不充分，又影响随后的时效强化。炉温精度应控制在±5的范围内。加热保温后一般采用水冷。

时效可以在盐浴中进行，炉温精度控制在±3。处理前必须去除工件表面油污，防止熔盐产生强烈化学反应。

淬火和回火。450耐磨钢板只有通过正确的淬火和回火，装载机刀板采用优质钢材，才能使性能充分发挥出来，它的淬火温度很高，W18Cr4V为1270—1280 。耐磨板之所以具有良好的切削能力，是因为它有较高的热硬性，而热硬性主要取决于马氏体中合金元素的含量。为此，选定耐磨板的加热温度时，应该考虑合金元素限度地溶入奥氏体中。由于耐磨板淬火温度高，为了防止高温下氧化、脱碳，一般在盐炉中加热。

50装载机刀板外观图片-河北装载机刀板-临工铲车配件报价由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司（www.sddsjsxsb.com）为客户提供“龙工叉车,龙工装载机,龙工挖掘机,装载机配件,公铁两用牵引车”等业务，公司拥有“龙工,风神,山东东大”等品牌。专注于其它等行业，在山东 枣庄 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：孙经理。