

宏磁行供货商 莆田纳米喷镀UV油漆厂家 纳米喷镀UV油漆厂家

产品名称	宏磁行供货商 莆田纳米喷镀UV油漆厂家 纳米喷镀UV油漆厂家
公司名称	惠州市宏磁行实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠州市惠阳区镇隆镇皇后村钜凯公司内
联系电话	13536283542

产品详情

UV油漆的生产流程：

- 1、作业流程：底材清洁-----喷涂-----60 烘烤1-2分钟-----进入UV机能量80W/cm至120W/cm曝光。
- 2、不需开油 [粘度一般已于uv漆厂家调整好]] 可按要求少量适当调整粘度，神鼎纳米喷镀UV油漆厂家，进行喷涂，过ir线 [作用流平] 过UV机。
- 3、底材处理：用白电油抹面：表面处理无压、无油、底油要求不掉油。
- 4、喷涂方法：用正常喷涂法，人工或机器喷涂均可，一般喷涂到3-4枪涂膜厚度在20-30UM微米之间。
- 5、干燥时间：喷涂后放至烤炉60 烘烤1-2分钟，然后过UV机干燥5-10秒钟，灯管能量80W/cm至120W/cm。

Ultraviolet Curing Paint 的英文缩写，即紫外线光固化油漆，也称光引发涂料，光固化涂料。是通过机器设备自动辊涂、淋涂到家具板面上，在紫外光的照射下促使引发剂分解，产生自由基，引发树脂反应，瞬间固化成膜，是当前最环保的油漆。

UV漆优点：

- 1、活化期长
- 2、耐黄变性优良

3、硬度好，纳米喷镀UV油漆厂家，透明度高

4、固含量极高

5、为目前最为环保的油漆品种之一

纳米喷镀UV油漆涂料常见问题及解决方案

硬度

硬度的影响因素与解决方案:涂层的硬度一般是指涂膜表层的铅笔测试硬度，建瓯纳米喷镀UV油漆厂家，其测试结果主要取决于涂层自身的硬度，同时也与涂膜的韧性和表面滑爽有关。

@影响硬度的可能原因

底漆硬度和涂膜厚度，电镀涂料批发，所选用主体UV树脂的结构和官能度，单体官能度越高硬度越高体积收缩越大，稳定电镀涂料，厚涂时附着力就差，配方的最终UV双键固化转化率要求UV固化时能量不小于800mj/cm²。涂层中丙烯酸双键的交联密度大小UV线红外流平温度和时间、UV曝光能量以及干膜厚度。

@可行的解决方案

调整底漆硬度，调整面漆配方增加交联密度，但不能太高，电镀涂料，以硬度大于H为好增加涂膜厚度，控制在30-40um，增加曝光强度，但不宜太高，否则官能团太多，莆田纳米喷镀UV油漆厂家，交联点太多，体积收缩太大，厚涂时附着力会变差，调整红外流平温度和时间，使UV漆中溶剂在红外流平时要充分释放后再进行紫外光固化，但红外流平温度过高或时间太长也会造成UV漆咬底漆而降低整个涂层硬度。

宏镓行供货商-莆田纳米喷镀UV油漆厂家-纳米喷镀UV油漆厂家由惠州市宏镓行实业有限公司提供。“纳米喷镀PU油漆,纳米喷镀UV油漆,真空镀油漆”就选惠州市宏镓行实业有限公司(www.hyhyouqi.com)，公司位于：广东省惠州市惠阳区镇隆镇皇后村钜凯公司内，多年来，宏镓行坚持为客户提供好的服务，联系人：王先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏镓行期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.wacng.com)还是从事纳米喷镀油漆，水性PU油漆厂家，水性高温油漆厂家的厂家，欢迎来电咨询。