

大型低温成型鱼丸蒸煮生产线厂家直销

产品名称	大型低温成型鱼丸蒸煮生产线厂家直销
公司名称	诸城市梁源机械有限公司销售部
价格	200000.00/个
规格参数	保温:硅酸铝 电机:开元 变频器:台达
公司地址	山东省潍坊市诸城市龙都街道孔戈庄三村（注册地址）
联系电话	13793669235

产品详情

[全自动不锈钢鱼丸成型蒸煮生产线](#)

肉丸成型蒸煮冷却流水线由三大部分组成，即成型与蒸煮部分、冷却部分、传动系统部分。成型槽与蒸煮槽的水经两槽内争气管道加热水温用高温高压阀通过调节蒸馏器控制达到成型槽的水温约75度，蒸煮槽的水温90度左右。进入冷却槽进行冷却。

[全自动不锈钢鱼丸成型蒸煮生产线](#)

（一）、[肉丸成型](#)

槽体由不锈钢制作，配热水循环泵作为肉丸向前运动的动力，在槽末端有2台减速机分别拖动刮板及输送链板，使成型后的肉丸平稳整齐的输送到蒸煮槽。

（二）、[蒸煮槽](#)

该槽体也采用不锈钢制作，成型后的肉丸在蒸煮槽内向前运动所采用的动力为：多组刮板及槽末端的输送链板，通过变频器的调节达到刮板、链板的运转速度，与工艺要求相适应。

（三）、[冷却槽](#)

设有进水口、出水过滤口，成熟后的肉丸在冷却槽内迅速冷却，利于装盘及下部冷藏处理

（四）、蒸汽管路及水循环系统

在成型槽与蒸煮槽内各有一组对称安装的蒸汽管道，由蒸汽阀门控制流量，使槽内水温维持在设定的温度内，水循环系统设在成型槽内，流量可调，根据产量大小调节水流，达到合理的肉丸运动速度。

（五）、电器控制系统

该机采用变频器作为动力源，刮板及输送链板运转可调速，调节范围大大加宽，zui大限度的满足生产工艺的需要。

（六）、保温措施

- 1、成型与蒸煮槽内胆与外层之间有保温棉（砂），减少热量的散失，节约蒸汽能源。
- 2、成型末端到整个蒸煮槽上部有蒸汽罩及前后防汽体外溢的帘子

（七）、其他附属设施

- 1、网板罩：位于蒸汽管上方，蒸汽加热时不致打碎肉丸；
- 2、放水阀：位于槽体底部，两端各有1个；
- 3、废料收集筒：在蒸煮槽链板下方，将破碎的肉丸收集在筒体，利于环境保持清洁。

1、本公司承诺所售出的商品出货之前会进行试机，检测合格后才会发货给客户，确保客户收到机器时能正常使用。自动成型蒸煮甜不辣水煮线哪家好

2、成套设备，流水线设备安装完毕后，对贵公司指定的操作人员进行免费指导培训，使之能够掌握设备的操作方法和进行一般的维修保养。自动成型蒸煮甜不辣水煮线哪家好

5、提供全套的安装、调试、维修、技术咨询等售前售后服务。以周到，细致，及时的速度解决客户在维修过程中所需要用到的零配件的支持。终身提供技术服务。