

太原输送机生产厂家山西浩业皮带机生产厂家各型号齐全

产品名称	太原输送机生产厂家山西浩业皮带机生产厂家各型号齐全
公司名称	山西浩业通用设备有限公司原平运机分公司
价格	35000.00/台
规格参数	浩业皮带机:浩业 dt75:带式输送机 山西:忻州
公司地址	山西省忻州市原平市城西大运路东
联系电话	0351-2956951 18103415599

产品详情

太原输送机生产厂家山西浩业皮带机生产厂家各型号齐全

品牌：山西浩业皮带机厂

型号：TD75、DTj

类型：带式输送机

电机功率：220kw

承载重量：4000kg

输送能力：4000t/h

加工定制：是

外形尺寸：1000mm

重量：5000kg

产地：山西忻州

货号：HY20191231PDJ

适用领域：煤矿水泥厂

规格：1200mm

是否跨境货源：是

功率：220KW

输送距离：3000m

为改善卸料过程中粉尘污染环境问题，卸料小车还可配有除尘系统和胶带封仓装置。卸料小车通过改向滚筒降物料抛落进三通漏斗，物料在电动翻板的控制下可分别向二侧漏斗或中间落料口落料。向中间落料口落料主要用于卸料小车调整仓位和向尾仓加料。

太原输送机生产厂家山西浩业皮带机生产厂家各型号齐全

驱动装置安装调试时，保证电动机无异常声音，无异常发热和振动现象，减速器试运转时没有异常声音和异常振动现象，箱体表面温度不超标准，齿面无过量磨损，紧固螺栓不松动，制动器和逆止器无异常声音和发热现象，各转动销轴无卡住或异常磨损。

胶带接头不直等原因而引起。为保证安装质量，应做到以下几点：头架，尾架中心线与输送机纵向中心线应重合，公差为3mm。滚筒横向中心线与输送机纵向中心线应重合，公差为2mm，滚筒轴心线与输送机纵向中心线应垂直，公差为2/1000，滚筒上母线的水平度公差为0.5/1000，可用垫板在支架处调整。托辊轴线同胶带中心线不垂直滚筒轴心线同输送机中心线不垂直大多是由于安装中心线不直安装要点带式输送机运行中常见的故障是胶带跑偏托辊横向中心线与输送机纵向中心线应重合，公差为3mm。胶带胶接头两侧边缘要保持呈一条直线。输送机无负荷试运转2h，运转中输送带应不打滑，不跑偏，运行平稳，运动部件与机体应无摩擦和撞击现象。

6.上下行程同时输送与通用带式输送机一样，圆管带式输送机除上行程输送物料外，下行程也可输送物料。为了在回程中输送物料，必须把输送带翻转180度，以便使搭接部分在上面，且输送带脏的一面仍然朝里。虽然要增加滚筒和驱动装置，但只要安装一台圆管带式输送机要比安装两台通用带式输送机经济。

2.凹段皮带悬空时的撒料凹段皮带区间当凹段曲率半径较小时会使皮带产生悬空，此时皮带成槽情况发生变化，因为皮带已经离开了槽形托辊组，一般槽角变小，使部分物料撒出来。因此，在设计阶段应尽可能地采用较大的凹段曲率半径来避免此类情况的发生。如在移动式机械装船机，堆取料机设备上为了缩短尾车而将此处凹段设计成无圆弧过渡区间，当皮带宽度选用余度较小时就比较容易撒料。

1) 皮带机托辊选型不合理，不能满足强度和刚度要求。2) 皮带机整机设计不合理，只是局部托辊受力较大，造成过载而变形损坏。4.托辊的其他损坏形式如筒皮与轴承座脱焊，裂开，轴承脱出等。主要原因是托辊制造质量差，轴承定位不合理，托辊筒皮薄，焊接不牢，有虚焊，轴承安装不到位等。

化工等部门，是因为它具有输送量大，结构简单，维修方便，成本低，通用性强等优点。带式输送机还应用于建材，电力，轻工，粮食，港口，船舶等部门。首先是它运行可靠。在许多需要连续运行的重要的生产单位，如发电厂煤的输送，钢铁厂和水泥厂散状物料的输送，以及港口内船舶装卸等均采用带式输送机。如在这些场合停机，其损失是巨大的。必要时，带式输送机可以一班接一班地连续工作[2]。水电交通煤炭带式输送机广泛地应用在冶金。

售后服务

1、我公司对产品质保期12个月，在质保期内提供无偿服务保证产品正常运行，质保期外我公司提供防爆电动机品终身有偿服务。

2、质保期内因人为原因或不可抗拒因素造成产品不能正常使用的则我公司实行有偿服务。

3、提供高品质产品，严格按照标准与合同的要求加工制作，确保客户的生产需求。

4、对产品进行现场指导安装调试，确保正常使用。

5、接到用户需求通知后会派技术人员到现场指导。

6、设备维修和调试时，我们准备和务实的提供客户维修方案，并以技术相支持，做到有求必应。