

包银导电辊批发 大连包银导电辊 海纳鑫【环保提金】

产品名称	包银导电辊批发 大连包银导电辊 海纳鑫【环保提金】
公司名称	沈阳海纳鑫科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市沈河区长青街35号303室
联系电话	15940026889

产品详情

原生产工艺介绍：

在2005年以前，本公司外购银泥经熔炼产出的阳极板质量主要成分为Au 5.71%~7.08%，Ag 60.42%~73.75%，Cu 1.84%~31.21%，包银导电辊厂家，Pb 0.33%~2.06%，Fe 0.0042%~0.11%。针对如此质量的阳极板，包银导电辊批发，公司技术员开发了相应的工艺条件，提出：阳极板含铜、铅均低(Cu<6%，Pb<2%)的情况下，酸度可控制为5~9g/L，大连包银导电辊，否则应将酸度控制在16~22g/L。

贵金属的回收和提纯方法

1.一种提取固体原料中贵金属和稀有金属的方法，其包括以下步骤：

1)用氧气或空气在200-500 的温度下预处理原料0.2h以上；

2)再在200-500 温度下用气体处理经历过步骤1)原料 0.2-1.5h；

3)再将经历过步骤2)固体原料用酸性溶液在30-180 的温度下浸取； 4)过滤、洗涤固体残渣。

2.根据权利要求1所述的方法，其中步骤2)也可改用氢气在200-500 温度下处理经历过步骤1)原料0.5h以上。

为了加大电解液的循环，包银导电辊哪家好，消除浓差极化，采用电解液自动循环和电解液搅拌系统，能自动定期刮除阴极板析出的树枝状电银结晶，降低了员工的劳动强度。对银电解的工具、设备等必须采用专用制度，不许混乱使用。操作中使用专用手套及专用工具，专用物品摆放在专用工具箱中，对通

风等设施均采用木质、塑料等材料，避免铁钉的使用。

包银导电辊批发-大连包银导电辊-海纳鑫【环保提金】(查看)由沈阳海纳鑫科技有限公司提供。沈阳海纳鑫科技有限公司 (hainaxinkeji.com) 是辽宁 沈阳,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在海纳鑫科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创海纳鑫科技更加美好的未来。同时本公司 (www.hnxjyj.com) 还是从事沈阳黄金提纯,大连黄金提纯,吉林黄金提纯的厂家,欢迎来电咨询。