

义乌塑料吹塑 义乌吹塑 顺泉玩具批发直供

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 义乌塑料吹塑 义乌吹塑 顺泉玩具批发直供 |
| 公司名称 | 义乌市顺泉玩具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 义乌市上溪镇伟亚路11号-1 |
| 联系电话 | 13676802150 13676802150 |

产品详情

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：中空吹塑(又称吹塑模塑)是借助于气体压力使闭合在模具中的热熔型坯吹胀形成中空制品的方法，是第三种最常用的塑料加工方法，同时也是发展较快的一种塑料成型方法。吹塑用的模具只有阴模(凹模)，与注塑成型相比，设备造价较低，适应性较强，可成型性能好(如低应力)、可成型具有复杂起伏曲线(形状)的制品。

吹塑(blow moulding)也称中空吹塑，一种发展迅速的塑料加工方法。热塑性树脂经挤出或注射成型得到的管状塑料型坯，趁热(或加热到软化状态)，置于对开模中，闭模后立即在型坯内通入压缩空气，使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上，经冷却脱模，即得到各种中空制品。吹塑薄膜的制造工艺在原理上和中空制品吹塑十分相似，但它不使用模具，从塑料加工技术分类的角度，吹塑薄膜的成型工艺通常列入挤出中。

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：塑料主要特性

1.大多数塑料质轻，化学性稳定，不会锈蚀；耐冲击性好；具有较好的透明性和耐磨耗性；

2.绝缘性好，导热性低；一般成型性、着色性好，加工成本低；

3.大部分塑料耐热性差，热膨胀率大，易燃烧；尺寸稳定性差，容易变形；多数塑料耐低温性差，低温下变脆，容易老化；某些塑料易溶于溶剂。

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：压缩模塑由预压、预热和模压三个过程组成

预压 为改善制品质量和提高模塑效率等，将粉料或纤维状模塑料预先压成一定形状的操作。

预热 为改善模塑料的加工性能和缩短成型周期等，把模塑料在成型前先行加热的操作。

模压

在模具内加入所需量的塑料，闭模、排气，在模塑温度和压力下保持一段时间，然后脱模清模的操作。

压缩模塑用的主要设备是压机和塑模。压机用得最多的是自给式液压机，吨位从几十吨至几百吨不等。有下压式压机和上压式压机。用于压缩模塑的模具称为压制模具，分为三类；溢料式模具、半溢料式模具不溢式模具。

压缩模塑的主要优点是可模压较大平面的制品和能大量生产，其缺点是生产周期长，效率低。