

油漆计量泵型号 宜春油漆计量泵 鲁巨机械厂家

产品名称	油漆计量泵型号 宜春油漆计量泵 鲁巨机械厂家
公司名称	济南鲁巨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区梓东大道299号
联系电话	15866686400

产品详情

分子蒸馏齿轮泵特点

分子蒸馏齿轮泵是一种涡轮增压与容积式泵结合的双级泵。级设计的涡轮增压泵改变了第二级齿轮泵的吸入压力状态，从而使第二级齿轮泵由负压吸入变成了正压吸入，泵能在比较高真空状态下正常抽送物料。

分子蒸馏齿轮泵一般应用在短程蒸馏，减压蒸馏，分子蒸馏工艺流程中。蒸馏塔内高温、高真空，所以对密封的可靠性要求非常严格。泵的密封形式分以下几种：

- 1) 橡胶机械密封，超过200 ° C 的场合不建议采用；
- 2) 超过200 ° C 的工况条件，建议选择：金属波纹管密封和磁力传动结构形式。但是不建议超过300 ° C 条件下使用。

高粘度齿轮泵安装与试运转过程需要注意的问题

高粘度齿轮泵的支座或法兰与电动机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小高粘度齿轮泵运转时产生的振动和噪声，油漆计量泵型号，而造成对基础、法兰、支座的损坏。电动机与高粘度齿轮泵须用弹性联轴器联接，同轴度小于0.1 mm，倾斜角不得大于1度（这些可以有效降低联轴器出现故障措施）。

工作技术人员在安装联轴器时不得用锤打，以免伤害高粘度齿轮泵的齿轮等零件；若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，宜春油漆计量泵，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固高粘度齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉钉受力应均匀并且联接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。高粘度齿轮泵的吸液管道内径应足够大，并避免狭窄通道或急剧拐弯，去除不必要的阀门、附件，尽可能地降低泵的安装高度，缩短入口管路的长度，以减少高粘度

齿轮泵的吸液阻力。管接头等元件的密封要良好，以防止空气进入，从而控制气穴与气蚀的发生。

在开始运转前，向高温高粘度齿轮泵壳体内灌满待输送的工作液体，便于安全启动。若环境温度低于0℃，应顶先向泵壳体内通入蒸汽，待高粘度齿轮泵各部件温度上升到15℃以上时，方可启动高粘度齿轮泵，以保证其正常工作。高粘度齿轮泵的旋转方向要与进、出油口相符。若是初次运行或长期闲置后再使用的话，应该在无负荷工况下先跑合1h左右。如果在运转过程中发生异常温升、泄漏、振动及噪声时，油漆计量泵厂家，应立即停车检查。

齿轮计量泵维护需要注意的4点

- 1、当对泵的膜片更换时，需要拆装齿轮计量泵的泵头应预先吊起，防止坠落而带来不必要的损坏。
- 2、对计量泵的泵阀检查应注意密封环是否出现老化变形，弹簧弹力是否存在问题，油漆计量泵厂家，阀口与阀芯有无磨损、腐蚀等现象；对齿轮计量泵安装时阀端面应与泵体法兰面平，不能凹进。
- 3、对计量泵的蜗杆蜗轮要进行检查，其齿应完好无损，不应有裂纹或断齿，安装时要检查啮合接触情况。
- 4、对计量泵活塞拆卸时，需要用专用尖头工具把填料环从其槽内取出，注意不要损坏环槽，避免对后续计量泵工作效率有影响。

油漆计量泵型号-宜春油漆计量泵-鲁巨机械厂家(查看)由济南鲁巨机械设备有限公司提供。济南鲁巨机械设备有限公司(www.jn-luju.com)位于济南市天桥区梓东大道299号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鲁巨机械在机械加工中享有良好的声誉。鲁巨机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鲁巨机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。