

太原现场镗孔加工 捷瑞机床放心产品

产品名称	太原现场镗孔加工 捷瑞机床放心产品
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

镗孔机床能提高了工件镗孔工艺的准确度 三向粗微调校准的镗孔机床，包括操作台、镗孔机和工件夹具，操作台上设有工件粗调机构，工件粗调机构包括轨道台和两个支撑槽，其中两支撑槽固定在操作台的台面上，支撑槽槽底设有纵移走珠，轨道台下方设有两条插入支撑槽的凸轨，轨道台上设有横移轨道槽。三向粗微调校准的镗孔机床的结构简单、设计巧妙，现场镗孔加工，通过工件粗调机构的大范围粗调和夹具液压缸组件的微调，配合位置校准柱和镗孔校准柱对工件位置的三向调节校准，不仅提高了工件连续加工的效率，而且提高了工件镗孔工艺的准确度。

镗孔机可以加工不同间距的三角板连接孔哦 镗孔机包括机座，机座上端为床身，床身上设置有镗孔机构和滑动台，镗孔机构包括支撑板，支撑板端面设置有电机固定板，电机固定板设置有两个驱动电机，两个驱动电机均设置有大皮带轮，支撑板上端还设置有两个滑动镗孔主轴座，电机固定板下端设置有调整口，主轴穿过调整口后连接有小皮带轮，主轴另一端连接有膛刀；撑板内部设有调节螺纹杆，支撑板内部设置有水平螺纹杆，水平螺纹杆两端配合有传动杆，左端的传动杆与调节螺纹杆和水平螺纹杆啮合，右端的滑动镗孔主轴座设置有齿条，右端的传动杆与水平螺纹杆和齿条啮合。镗孔机型可以加工不同间距的三角板连接孔。

工作后

- 1、将机械、液压、气动等操作手柄、伐门、开关等板到非工作位置上；
- 2、停止机床运转，切断电源、气源；
- 3、清除铁屑，清扫工作现场，认真擦净机床。导轨面、转动及滑动面、定位基准面、工作台面等处加油保养；
- 4、认真将班中发现的机床问题，填到交接班记录本上，做好交班工作。

工作后

- 1、将机械、液压、气动等操作手柄、伐门、开关等板到非工作位置上；
- 2、停止机床运转，切断电源、气源；
- 3、清除铁屑，清扫工作现场，认真擦净机床。导轨面、转动及滑动面、定位基准面、工作台面等处加油保养；
- 4、认真将班中发现的机床问题，填到交接班记录本上，做好交班工作。

太原现场镗孔加工-

捷瑞机床放心产品由新乡市捷瑞机床有限公司提供。新乡市捷瑞机床有限公司（www.xxjrc.com）是河南新乡,铣床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在捷瑞机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创捷瑞机床更加美好的未来。