

日立工藤机电 筒阳螺杆式空压机厂家 空气压缩机

产品名称	日立工藤机电 筒阳螺杆式空压机厂家 空气压缩机
公司名称	东莞市工藤机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区颐和大厦808室
联系电话	13825795017

产品详情

新型空气压缩机再拓节能市场

新型工业化道路的不断趋近及空气压缩机产业的不断发展，驱使从产业源头到末端的一体化节能理论及技术的形成。现阶段，我国空气压缩系统每年耗电量约达2800亿度，在国家相关政策的约束下及宏观经济整体面临考验的严峻形势下，空气压缩机产业的节能减排成为亟待解决的问题。

毋庸置疑，节能减排的核心是节约能源，提高能源利用率，空气压缩机旗下产业转型升级步伐的不断加快，驱使高效、绿色、节能空气压缩机技术的需求量大幅上升，余热回收技术的广泛应用将有效解决这一能源利用弊端。然而随着国际金融危机在发展中国家中的不断蔓延及我国空气压缩机余热回收技术国际化发展趋势的不断深入、空气压缩机余热回收市场在外界对其发展前景的不断猜测下，呈现出下滑趋势。

面对日趋复杂的国内外市场环境，在节能环保成为我国工业经济发展主题、国内外不利因素逐步侵入的产业现状下，我国空气压缩机余热回收技术，若想取得长远发展，必须研发与当前市场需求相匹配，具有高效、节能、低排、环保于一体的余热回收技术。

在“十二五”规划的战略指导下，我国适时调整空气压缩机产业结构，发展以“智能、绿色、节能”为核心的余热回收技术将成为促进产业经济实现可持续发展的重要辅助力。然而，针对我国工业发展及能源消耗与环境污染的现状，仅依靠能源的高利用率的外延增长还不足以维持我国工业的高速发展，空气压缩机，因此，在提高产业能源利用率的基础上，发展可贯彻空气压缩机整体运作过程中的节能减排技术将是实现产业技术由制造到创造的转变，亦是我国实现“十二五”战略性目标的重要支撑!

空气压缩机维修的技术，你知道多少？

1.气缸压力关

空气压缩机气缸压力不足时，被压缩气的压力和温度达不到要求，喷入的燃油因燃油缓慢而不能充分利用，会引起空气压缩机冒黑烟和压力不足。压力严重不足时空气压缩机就无法启动。为保证有足够的气缸压力，活塞于气缸套配合间隙，活塞环的侧隙、开口间隙必须符合要求。气门与气门座的密封性要好，喷油器前端密封垫及气缸垫要完好，且厚度符合要求。

2.燃烧室容积关

空气压缩机维修后，往往会使燃烧室容积发生变化，改变了原有的压缩比，直接影响空气压缩机的正常工作。造成燃烧室容积改变的主要因素有：活塞位置装反，气缸垫厚度不当，曲柄连杆磨损或弯曲，涡流室镶块错位，气门下陷量过大等。

3.垫片的制作和安装关

在维修作业中，往往需要更换各种垫片，在制作安装垫片时应注意下列几点：

要熟悉垫片上各个孔所起作用，简阳螺杆式空压机厂家，不能简单的按结合面敲击制作。

合理选材。若受力不大，仅仅其密封作用的地方可采用软木，如气门室盖的垫片;若要起到调整作用，须经常拆装的，应选用青壳纸。

保持规定的厚度。各种垫片都不能随意加减厚度，否则可能改变机器原有的工作性能。如增压空气压缩机油泵盖与泵壳之间的垫片厚度，将是空气压缩机油压力大大降低。

合理制作。根据结合面的大小和形状的复杂程度，简阳两级空气压缩机报价，有的要先下料后冲孔，有的要先冲孔后下料，恰当的运用圆锤、剪刀和空心冲子等工具，以防止垫片断裂。

分清方向。有的垫片正反面都能安装，但孔眼并不完全对称，如果装反了，可能遮住某些孔眼，造成事故。

占据行业大多数的内资螺杆空压机品牌特点：行情不佳或企业发展受阻，宁可苦熬降级也不愿当第一个吃螃蟹的人，但如果窥到某个业务有利可图，就一窝蜂，不管不顾的扎进去。结果就是，不转型，产品、服务同质化严重，只能血拼价格;一旦看到别家企业在其它领域趟出新路子，有利可图，一拍脑袋也向这个方向转型，机器生产出来上市了才发现转型后的领域也已经出现同质化的苗头，不得不继续下一个循环。

对小企业、小品牌来说，在产量和规模不大的情况下，一个月二三十台的量就可以维持企业运作，虽然做不大。但不转型升级，简阳涡旋式空气压缩机供货商，大多数大中型螺杆空压机企业必定会在未来3-5年内降级，死亡消失不大可能，掉入二三线品牌还是非常有可能。

日立工藤机电(图)-简阳螺杆式空压机厂家-空气压缩机由东莞市工藤机电有限公司提供。日立工藤机电(图)-简阳螺杆式空压机厂家-空气压缩机是东莞市工藤机电有限公司(www.gongteng.net)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢先生。