泰州密炼机 二手密炼机安装 康铭机械

产品名称	泰州密炼机 二手密炼机安装 康铭机械
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

密炼机修理方面的经验大分享！

如果说密炼机转子是密炼机的心脏，那么混炼室就是维持这个心脏运动的身体，作为一个整体大家都很重要。在这里主要分析一下密炼机修理方面的经验。

我们知道，当混炼室容积增大6%，极限8%时，混炼室与转子的磨损量不超过6m/m，就必须对混炼室进行修补。混炼室的焊接一直以来都是相对难度，也是令一些维修单位望而生畏的地方，原因两点，一是因为经过磨损后的混炼室壁变薄，若焊接不慎，非常容易将其焊透，它的后面就是冷却水道，那后果是非常严重的；二是由于混炼室分为前后两部分，所以外形不均匀，焊接易发生变形，导致无法安装。正是由于这两点，一些维修单位不愿意接手此生活，担心一旦焊接失败，损失弥补是非常巨大的。

解决方法

焊接前应分析物件的原合金材料，泰州密炼机，以便根据原用材料和需要的硬度以及使用时的需求来决定硬质合金的成分。

密炼机维修的现代最新维修方法 密炼机维修渗漏传统方法要拆卸并打开密炼机后，更换密封垫片或涂抹密封胶，但较为费时费力，厂家自行拆卸又难以确保密封效果，在运行中极可能再次出现泄漏。现代维修方法多应用高分子复合材料，其具备优越的粘着力、耐油性及350%的拉伸度，可以在不影响生产进行的前提下免拆卸进行重新密封，优质密炼机生产，以达到有效治理轻微渗漏的目的.本公司的XGYN液压型捏炼机，有效的解决了漏粉问题，使捏炼机告别了漏粉时代。

密炼机塑炼时，主要控制的工艺条件如下：

1） 转子转还：转了转速快，塑炼效率高，可以缩短时间，应尽可能选用快速密炼机。

2） 温度：一般控制在140-160℃为宜，丁胶控制在140℃以下。温度太低达不到预期

效果，太高易产生解或凝胶。

3）时间:密炼机塑炼以氧化作用为主，随时间的增加，二手密炼机安装，塑炼效果增加。因此可根据塑炼胶的塑炼要求来确定塑炼时间，优质密炼机厂，但丁胶和丁晴胶的塑炼时间过长会产生凝胶，可塑度反而会降低，因此要严格控制它们的塑炼时间。

4）装胶容量：装胶容量过小，生胶会密炼室中打滚，不能得到有效的塑炼；容量过大；生胶如密炼室中得不到充分搅拌，而且电机负荷过大。通常最适合胶容量为密炼室容积的48-62%。

5）上顶栓压力：密炼机塑炼时上顶栓必须加压，以增加对胶料的剪切力，压力过小，不能使胶料压紧，减少对胶料的剪切力作用，但压力过大，又会造成设备负荷过大。一般控制上顶的风压在6-8公斤/厘米2范围内。

泰州密炼机-二手密炼机安装-康铭机械(推荐商家)由泉州康铭机械有限公司提供。“ 机械零部件加工 ”就选泉州康铭机械有限公司（www.kangmingjx.com），公司位于：福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号，多年来，康铭机械坚持为客户提供好的服务，联系人：傅堪美。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。康铭机械期待成为您的长期合作伙伴！