

优质混炼机型号 康铭机械 专业安装 扬州混炼机型号

产品名称	优质混炼机型号 康铭机械 专业安装 扬州混炼机型号
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

密炼机混炼工艺条件

- 1) 装胶容量：一般用密炼机总容积乘上填充系数。（填充系数在0.48—0.75之澡，一般取0.62）
- 2) 上顶栓压力：控制在6公斤/厘米²以上，注意加入粉fen剂后不能马上加压，避免粉fen剂飞扬，结团和电机负荷突然增大的现象。
- 3) 转子转速与混炼时间：转子转速可使混炼时间缩短，生产能力提高。混炼时间长，能改善配合剂的分散，优质混炼机型号，但容易造成过炼。
- 4) 混炼温度：合宜的温度范围为100~130 。

开放式炼胶机混炼过程

橡胶在开放式炼胶机(见彩图)两个旋转辊筒的间隙中，反复受到剪切作用，靠手工操作控制。主要包括三个阶段:

生胶加热。即将已塑炼的生胶在机上再次重炼，加热软化，并加入其他聚合物共混。

加配合剂。一般先加软化剂、硬脂酸等，然后加入粉料和炭黑等(炭黑也可预先和部分生胶先单独混为母炼胶)。硫磺一般在混炼的最后，或在胶料经停放后，于第二次重炼时再加入。

混炼均匀和下片。当所有配合剂添加完毕后，应再继续翻炼，使混合均匀，然后卸下胶片。

3、完善、提高和创新密炼机的工作条件是苛刻的，它必须满足高温、高压、高负荷和高峰值的要求，二手混炼机型号，同时还必须满足混炼胶的工艺要求，因此密炼机的技术问题一直是比较难解决的问题。通过数十年的发展，有许多技术问题已经不断得到完善和提高，扬州混炼机型号，如转子的堆焊技术、混炼室的堆焊技术、热处理技术，以及主要零部件的加工技术，优质混炼机型号，还有密封技术也有很大的提高。从20世纪80年代以来，密炼机有以下问题取得比较显著的技术进步：

匹配了加料比较准确、工作比较可靠的上辅机；

下辅机由单螺杆连续补充混炼压片设备取代了开炼机，并由双螺杆的下辅机逐步取代单螺杆的下辅机；

各种构型的转子及其相对应的密炼机不断涌现，如销钉转子密炼机、同步转子密炼机以及可调距转子密炼机等；由液压驱动上顶栓取代了风压驱动上顶栓；

由计算机的全自动监控操作取代了手动和半自动操作。

优质混炼机型号-康铭机械 专业安装-扬州混炼机型号由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司（www.kangmingjx.com）为客户提供“机械零部件加工”等业务，公司拥有“康铭机械”等品牌。专注于机械加工等行业，在福建泉州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：傅堪羨。