

汽车紧固件螺丝批发 汽车紧固件螺丝 冠标，螺丝标准件加工

产品名称	汽车紧固件螺丝批发 汽车紧固件螺丝 冠标，螺丝标准件加工
公司名称	东莞市冠标五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号
联系电话	13926845315

产品详情

我国汽车紧固件的行业与国外差距分析：

(1) 在理念上是存在差距的。全球优秀的汽车紧固件供应商在经营管理上的指导思想是为主机厂提供设计，生产、销售、服务、物流等全方位支持，汽车紧固件螺丝，解决在紧固件制造上遇到的难题。比如你的发动机怎么设计、缸体与缸盖之间需要怎样的连接，需要多大强度，把这些告诉紧固件供应商，他们会为你设计，解决难题。当今现代工业的装配生产线不论是很先进的，还是一般性的，工作量的70%还是在拧螺栓、螺母。供应商能否能为主机厂提供全方位的支持从而解决紧固难题，这对主机厂来说，是非常重要的。

(2) 从企业的发展模式上存在差距。2010年著名的德国伍尔特集团全球销售额达114亿美元，它们的生产方式是典型的规模化加专业化，为全球40多个国家和地区最主要汽车厂提供紧固件服务，而我国汽车紧固件规模不但没有上来，专业化也不是很到位。

汽车紧固件表面处理新技术

我国机械产业的飞速发展对车辆产品质量提出了越来越高的要求，车辆的高安全性、高环保性及多元化的个性在紧固件的表面防护技术上也得到了体现。目前汽车紧固件的表面防护技术处理工艺主要有氧化(发黑)、磷化、电镀(锌、锌镍合金，装饰铬)、达克罗涂覆等。

众所周知，氧化处理存在能耗大，工艺不稳定、膜层不牢固等缺陷;磷化膜的耐腐蚀性差;电镀的钝化处理液和达克罗涂料中都含有Cr6+，汽车紧固件螺丝批发，不环保。普通电镀层的耐腐蚀性能可以

达到500-1000h。但本钱较高，汽车紧固件螺丝生产厂，膜层耐湿润性差(耐湿热性120h)，不耐磨。为了进步紧固件表面处理质量并符合环保法规的要求，除了上述表面处理工艺外，国外如美国的通用和福特汽车公司采用阴极电泳涂装工艺对螺栓等进行表面处理。根据紧固件不同的质量要求，采用不同的工艺方案，其耐盐雾试验可以达到240-1000h以上，且漆膜磨擦系数适宜，不影响产品装配，可以代替电镀的钝化工艺，有利于环保。

阴极电泳涂装机械化程度高，环保、漆膜具有优异的耐腐蚀性能，在车辆涂装上的应用已有多年，在紧固件上的应用在国内还是空缺，确实是一项新技术，是紧固件产品创新的一个新领域。

东莞五金制品有限公司专业生产汽车紧固件厂家，欢迎广大客户莅临；下面是汽车紧固件的基本介绍：

汽车紧固件技术的期待 在一定条件下，汽车紧固件螺丝厂商，原材料质量的优劣将影响紧固件生产工艺参数的选择，并直接影响汽车用高强度紧固件综合力学性能和使用安全。在汽车装配过程中，汽车高强度紧固件的开发和应用，还存在着来自原材料供用商和加工制造方面的挑战。

选择正确的材料用在正确的位置是满足汽车连接制造要求的最佳办法。由于对高精度、高强度紧固件的需求日益高涨，因此，对高纯净度、高性能、高质量的冷锻钢需求也更为迫切

以前对汽车高强度紧固件制造商来说，只要达到图样要求的材料或能替代的材料把产品生产出来，达到性能及硬度等要求就够了。但对当今的汽车高强度紧固件产品来说，这是远远不够的。除了抗拉强度、屈服强度、几何精度之外，还有摩擦因数、保证载荷、性能的一致性、疲劳强度、环保性、无有害物质和高耐盐雾试验能力等。

过去的发动机装配方法是扭矩法，后来发展到扭矩转角法，而现在扭矩转角法也只是一般的要求，塑性区域拧紧法越来越多地被采用。热处理调质所造成的金相组织差异、金属晶格变形等离散度大的紧固件，使装配更难控制。

汽车紧固件螺丝批发-汽车紧固件螺丝-冠标，螺丝标准件加工由东莞市冠标五金制品有限公司提供。东莞市冠标五金制品有限公司（www.gbscrews.com）是一家从事“不锈钢螺丝,梅花螺丝,内六角螺丝,圆柱头内六角螺花形螺钉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“冠标螺丝,冠标不锈钢螺丝,冠标内六角螺丝,冠标梅花螺丝,冠标”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使冠标螺丝在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！