

# 恒升达化工 工业电加热管 肇庆电加热管

产品名称	恒升达化工 工业电加热管 肇庆电加热管
公司名称	镇江市恒升达化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市八桥镇二桥西100米
联系电话	13805295610 13805295610

## 产品详情

箱式电加热炉是高校、科研单位、工矿企业做粉末、陶瓷烧结、质量检测用的仪器。

特点：采用50段程序控温系统，以1300型优质电热丝为加热元件，移相触发、可控硅控制，炉膛采用1400型氧化铝多晶体纤维材料，具有温场均衡、表面温度低、升温速率快、节能等优点。

电加热炉的使用环境

- 1、室内使用。
- 2、海拔不超过1000米。
- 3、环境温度在  $\pm 5 - 45$  范围。
- 4、周围环境的相对湿度不超过85%。
- 5、炉子周围无导电尘埃、性气体及能严重破坏金属和绝缘腐蚀性气体。

安全保护 1、电炉一次使用或长期停用后再次使用时，须进行烘炉。否则容易造成炉膛开裂。

2、经常保持清洁，定期检查电炉接线是否接触良好。

3、电炉使用时，炉温不得超过额定温度，以免损坏加热元件。禁止向炉内灌注各种可燃性液体及熔解的金属。

4、在工作过程中，一般在300 以下，升温速率不宜过快，由于刚开始升温时，炉膛是冷的，需要吸收大量的热量。

电介质在高频电场中加热时，其单位体积内吸取的电功率为  $P=0.566fE \text{rtg} \times 10$  (瓦/厘米)

如果用热量表示，则为：

$$H=1.33fE \text{rtg} \times 10 \text{ (卡/秒} \cdot \text{厘米)}$$

式中 $f$ 为高频电场的频率， $\epsilon_r$ 为电介质的相对介电常数， $\delta$ 为电介质损耗角， $E$ 为电场强度。由公式可知，电介质从高频电场中吸取的电功率与电场强度 $E$ 的平方、电场的频率 $f$ 以及电介质的损耗角 $\delta$ 成正比。 $E$ 和 $f$ 由外加电场决定，而 $\delta$ 则取决于电介质本身的性质。所以介质加热的对象主要是介质损耗较大的物质。

介质加热由于热量产生在电介质（被加热物体）内部，因此与其他外部加热相比，加热速度快，热效率高，而且加热均匀。

介质加热在工业上可以加热热凝胶，烘干谷物、纸张、木材，以及其他纤维质材料；还可以对模制前塑料进行预热，以及橡胶硫化和木材、塑料等的粘合。选择适当的电场频率和装置，不锈钢电加热管，可以在加热胶合板时只加热粘合胶，而不影响胶合板本身。对于均质材料，可以进行整体加热。

间接电阻加热的发热元件所用材料，肇庆电加热管，一般要求电阻率大、电阻温度系数小，在高温下变形小且不易脆化。常用的有铁铝合金、镍铬合金等金属材料 and 碳化硅、二硅化钼等非金属材料。金属发热元件的高工作温度，根据材料种类可达1000~1500℃；非金属发热元件的高工作温度可达1500~1700℃。后者安装方便，可热炉更换，工业电加热管，但它工作时需要调压装置，寿命比合金发热元件短，工业用电加热管，一般用于高温炉、温度超过金属材料发热元件允许高工作温度的地方和某些特殊场合。

感应加热 利用导体处于交变电磁场中产生感应电流（涡流）所形成的热效应使导体本身发热。根据不同的加热工艺要求，感应加热采用的交流电源的频率有工频(50~60赫)、中频(60~10000赫)和高频（高于10000赫）。工频电源就是通常工业上用的交流电源，世界上绝大多数国家的工频为50赫。感应加热用的工频电源加到感应装置上的电压必须是可调的。根据加热设备功率大小和供电网容量大小，可以用高压电源(6~10千伏)通过变压器供电;也可直接将加热设备接在380伏的低压电网上。

恒升达化工(图)-工业电加热管-肇庆电加热管由镇江市恒升达化工科技有限公司提供。镇江市恒升达化工科技有限公司（[www.zj-hsd.cn](http://www.zj-hsd.cn)）为客户提供“防爆电加热器,电加热器,挡风门电加热器,电加热导热油炉”等业务，公司拥有“电热管,法兰式电加热器,空气电加热器,履带式加热器”等品牌。专注于传热设备等行业，在江苏镇江有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：姚恒龙。