

# 平板硫化机 硫化机 东莞卓胜

产品名称	平板硫化机 硫化机 东莞卓胜
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

## 产品详情

为您解析实验室平板硫化机的原理作用

1、电气工件原理接通电源后，按启动按钮QA，接触器KA2，中间继电器KA1，KA2吸合，电动机运转，带动油泵工作，合模或，由YXC150磁助式电接点压力表，控制工作压力，达到设定压力后，接通KA3，停止工作，时间继电器开始计时。由于模具内胶料加温加压后流动造成压力下降，到达补压点后，及其自动接通KA2进行补压加温部分，开启加热旋钮控制加热板的温度，控制仪表是进入工作状态，升到设定温度后，自动调控温度。

### 2.液压工作原理

启动电动机运转后，油液由油箱经滤油器进入齿轮泵或叶片泵《机型不同采用泵不同》

A齿轮泵将低压油排向单向阀，平板硫化机，经低压单向阀的油液输入油缸，使柱塞快速上升，合模后，低压阀自动关闭，低压油液经溢流阀卸荷，而此时由齿轮泵输出之高压油经直角单向阀，排入油缸形成设定高压。

B叶片泵和齿轮泵双泵合流，经高、低溢流阀进入油缸，快速上升，合模后，低压油经溢流阀卸荷，而高压油驱动柱塞达到设定压力而停止工作。

## 平板硫化机操作规程

### 一、准备工作：

1、使用前检查液压油量，液压油高度为下机座的2/3的高度，油量不足时应及时添加，油液注入前必须精细过滤。在下机座的注油孔内加入耐磨68#液压油，油位高度通过油标杆看出，一般加到下机座的2/3

的高度。

2、检查柱轴与导架间的润滑情况及时加油，以保持良好的润滑。

3、接通电源，将操作手柄搬至垂直位置，使回油口关闭，按动电机启动按钮，来自油泵的油液进入油缸，驱动柱塞上升，当热板闭合后，真空硫化机，油泵继续供油，使油压上升到额定值（14.5MPa）时按动登记停止按钮，使机器处于停机保压（即定时硫化）状态，达到硫化时间时，搬动手柄使柱塞下降开模。

平板硫化机的电加热式本系统采用三相五线制供电，机器应可靠接地，以确保安全，硫化机，进线一般不应小于4-6mm<sup>2</sup>，并外设断路器进行保护。当接通电源后，转动组合开关Q在通位置上，然后启动SB2按钮，油泵电机工作，平板上升，随之加压，当压力到后压力表接点接通，油泵电机停止工作，机器进入硫化状态，时间继电器KT1开始以秒为单位计时，工作过程中如有掉（即黑针离开红针）并到达绿针位置，系统将接通油泵电机进行补压，直至达到预定压力。亦可进行手动补压，以达到随掉随补压。任何中途自动补压操作不影响硫化机计时，硫化结束后蜂鸣报警，以提示工作人员可以开模。报警时间由KT1设定，出厂前设置10秒左右，用户可自行调节，或按SB1中断报警。如发生不正常现象，应检查电气箱内继电器是否完好、松动或掉落，遇到紧急情况时，按动SB1停止按钮，机器油泵即停止工作。

平板硫化机-硫化机-东莞卓胜由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。“开炼机,硫化机,吹膜机”就选东莞市卓胜机械设备有限公司（[www.dgzhuosheng19.com](http://www.dgzhuosheng19.com)），公司位于：东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼A1218，多年来，卓胜坚持为客户提供好的服务，联系人：吉小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卓胜期待成为您的长期合作伙伴！