

埋入式端子本体的要求 放热焊剂基本的三大分类

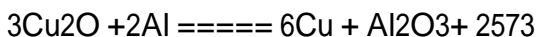
产品名称	埋入式端子本体的要求 放热焊剂基本的三大分类
公司名称	浙江阿古斯电气设备有限公司
价格	42.90/个
规格参数	规格:D14.2*1220
公司地址	浙江省嘉兴市平湖市当湖街道新华中路136号2单元401室-3 (注册地址)
联系电话	18957313301

产品详情

埋入式端子本体要求：1) 铜端子与镀锌圆钢之间采用放热焊接，铜端子为热锻压工艺制造，铜含量不低于98%。焊接点直流电阻小于 $30\ \mu$ ，单个埋入式端子整体电阻不大于 $200\ \mu$ ，通过端子与下部材料焊接结合处面积不小于 800mm^2 ，载流量不小于600A。2) 铜端头顶部开M16的螺栓孔，孔深25mm，镀锌圆钢直径不小于 $\phi 16$ ，长度不小于120mm，圆钢具体长度根据实际情况确定。3) 铜端子有防扭动措施，如设置侧翼，fangzhi螺栓拧入时，造成埋入式端子发生同步旋转而破坏混凝土或使下部焊接松动。4) 铜端子表面应具有宁龙或塑料保护盖，fangzhi土建施工时其它杂质覆盖铜端子表面进入螺栓孔洞而影响其导电及连接。保护盖与铜端子、镀锌圆钢应为整体供货。

放热焊剂基本分成三大类：

一、铜导体的放热焊剂。它利用金属化合物化学反应热作为热源，通过过热的（被还原）熔融金属，直接或间接加热工作，在tezhi的石墨模具的型腔中形成一定形状、尺寸，符合工程需求的熔焊接头。其化学反应式表示为：



二、铝导体的热剂焊，又称药包焊。药包焊不仅可以焊接截面积 $3 - 240\text{mm}^2$

的铝绞线，还能焊接截面积 1000mm² 的铝母线。

三、铁与铁连接，钢与钢连接，钢与铁连接的放热焊剂，如钢轨的焊接。