

# 邯郸处理污泥脱水机器工艺流程

产品名称	邯郸处理污泥脱水机器工艺流程
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

## 产品详情

### 邯郸处理污泥脱水机器工艺流程

泥浆净化装置是一种泥浆净化设备。主要运用适用工程：铁路，公路等桥梁桩基础，市政，地铁等连续墙，隧道盾构，石油钻井等。工作性能稳定：离心机使用的差速器为二级渐开线行星齿轮差速、摆线针轮差速器转动，工作温度低，传动扭矩大，性能可靠。使用效果好，分离效率高，可适应于各种沙场开采施工中在不同区域的施工过程，提高废弃泥浆重复利用率，避免了泥浆的随意排放，帮助客户降低施工成本，文明环保施工。

并且从环保施工角度来看，该类设备同时还实现了泥浆的循环再利用，使以往的废浆浆罐运输倾倒处理，转变为对废浆实行固液分离，进而实现渣土运输处理。可大量的节约施工过程中的泥浆处理费用，大大减少施工中的泥浆对环境的污染，提高文明施工，环保施工的现代化水平。

打桩泥浆经由泥浆泵泵入旋转布料器里面，经过长距离的重力脱水段降低打桩泥浆的流动性和自由水，再进入机械挤压脱水区深度脱水后就排出含水率约25-30%左右的泥饼。可以把矿山，打桩，钻井，洗沙产生的泥浆进行有效地脱水，1台设备1小时可处理120立方泥浆，帮您实现泥水分离，压出来的水清澈，可以循环使用、排放。操作简单，只要按一个按钮，设备24小时全自动运行，工人劳动强度低！

减轻运输难度，了运输的量，桩孔内水压力，防止塌孔，成孔时引导钻头方向，成孔严格按照设计尺寸和施工验收规范进行操作，孔径按设计尺寸，孔底为中风化页岩下1m，安放钢筋笼成孔达到设计要求后，制作安放钢筋笼，钢筋笼上头比地梁上面低50mm。

作用：机器进入压榨段，把泥浆中的水挤压出来就排出含水率低的泥饼，可以铲车运走，或者像上图，上输送单运到一个点，到时候再集中处理。

用于处理洗砂黄泥浆处理实现泥水分离，洗砂黄泥浆机器后出来的是泥饼和清水，清水循环使用，可排放或循回洗砂，泥饼手抓不出水，打包运输不滴水。

打桩泥浆分离器 打桩污泥处理设备质量保证：

1、主机主体部分选用优质不锈钢制成，包括主脱水辊、防水罩、喷嘴、接水槽、挡泥板等零部件。

2、主机机架擦用优质国标方管整体焊接而成，其表面经高强度防腐蚀喷漆处理，底层喷环氧富锌漆，中层喷环氧云铁漆，表层喷氟碳漆再外加出机补漆，共四道喷漆，耐酸、碱及防生锈能力可以达到10年以上。

3、轴承座采用优质铁铸铁全密封，轴承为双排滚子大连冶金轴承，比单排滚子轴承具有更好承受力度和耐无磨损性。挤压辊、传动辊、导辊为优质无缝管外包优质耐磨橡胶，可保用三年。

4、根据物料物理特性不同选用不同的滤网，本机采用强度高、表面光滑透水性好、不易填堵塞、固体回收率高、易清洗、易折装的优质滤网。

振动筛筛分效率高，可适应于各种钻机在不同地层的造孔进尺，振动电机功率音高，能耗低，节能效果显著，振动筛运转噪音低，有利于工作，耐磨腐蚀性高的离心式用于打桩泥水处理，劳动强度极低，整个全自动运行，基本不用人操作。城建，桥梁桩基等正反循环成孔(槽)及泥水平衡盾构施工中的泥浆精华回收，即能施工成本，成孔效率，也能泥浆排放量和卡钻事故，是基础文明施工的设备之一，使用该设备能为您创造以下几个方面的优势:泥浆的含废水及含有机选矿药剂废水三种。

南阳打桩泥浆分离机操作方法：<http://nanyang.11467.com/info/7500139.htm>