

沙迪克加工中心代理 川井机械设备有限公司 沙迪克加工中心

产品名称	沙迪克加工中心代理 川井机械设备有限公司 沙迪克加工中心
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

东莞市川井机械设备有限公司在长安成立，由于公司发展需要，于2018年12月迁址虎门，在汇集着如德国DMG、日本三菱等等世界知名品牌的聚和国际模具五金城设立办公区，主营：沙迪克火花机、北村加工中心、振邦打孔机、沙迪克慢走丝、沙迪克加工中心、沙迪克镜面火花机、沙迪克高速加工中心、台湾永进加工中心、穿孔机厂家，为众多知名模具和塑胶五金企业提供专业、精密的机床以及服务。

沙迪克慢走丝高压喷流问题？

当沙迪克慢走丝出现大的高压喷流调，沙迪克加工中心代理，割线时精度不准，老是断丝，沙迪克加工中心，如何调到恰当呢？

川井机械为您解答：操作过程中设备的高压和低压是有区分的，这个在设备上也能看到标识，正常情况下高压键是全程开启状态，而低压是保持在1.5L/mm范围值。

沙迪克慢走丝运动控制器的特点有哪些？

在驱动迅速的直线电机的高响应控制时保持稳定性！除了流畅而切实的停止外，还有在动作时要如何使工作台保持稳定？

就像在工作台上摆放多米诺骨牌，通常只要工作台一动，骨牌就都倒了。这时如果能编制“使多米诺骨牌不倒下的指令（程序）”，并对该指令作出正确动作，则可以在多米诺骨牌不倒下的同时移动工作台。这需要在瞬间施加与倒下方向相反的力，是凭借对指令毫无延迟的高响应控制实现的技巧。

所谓高响应，就是这个意思！为了实现这一技术，Sodick自主研发了Sodick直线电机专用的控制器K-SMC，为了研发K-SMC，Sodick从2000年起在美国的硅谷开展研发工作。

K-SMC是如何进行操作的？不需要将每件事情都想的很复杂。只需将加工形状的程序装入作为机械“大脑”的NC装置，K-SMC Sodick运动控制器就会工作，从而大限度地发挥高速且高性能的直线电机的优越性。

消除沙迪克慢走丝线切割产生应力的措施

研磨去掉白层

目前多数模具加工单位是在线切割后，沙迪克加工中心代理商，用研磨的办法去掉表层20HRC的灰白层（即白层）后便进行装配使用。这样做虽然可以去掉硬度低的白层，沙迪克加工中心厂家，但没有改变线切割造成的应力区的应力状态，即使增大线切割后的研磨余量，但因高硬层硬度高（达70HRC），研磨困难，过大的研磨量容易破坏零件几何形状。故线切割产生的高硬度层并不能提高冲模寿命，因为其脆性大是产生裂纹、崩刃的根本原因。

回火处理

在线切割后，研磨去零件表面的白层，再在160 ~ 180 回火2h，则白层下面的高硬层可降低5HRC ~ 6HRC，线切割产生的热应力亦有所下降，从而提高了冲模的韧性，延长了使用寿命。但是由于回火时间短，热应力消除不彻底，冲模寿命并不十分理想。

沙迪克加工中心代理-川井机械设备有限公司-沙迪克加工中心由东莞市川井机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市川井机械设备有限公司（www.dgkawai.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!