

三坐标测量仪精度 三坐标测量仪 邓工精密仪器设备

产品名称	三坐标测量仪精度 三坐标测量仪 邓工精密仪器设备
公司名称	东莞市邓工精密仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇德政中路58号宸峰工业园A 栋2楼
联系电话	13922908367

产品详情

三坐标测量仪产生误差的原因有哪些？

(1)由于某些计算比较复杂，三坐标测量仪生产厂家，在软件的编制过程中采用了一些近似算法，例如，忽略了某些原因，使用线性的二乘法来代替非线性二乘法计算；(2)在误差计算中常常对两个数值很接近的量进行相减，相减中相对误差增大。相减后再进行乘除运算，误差也会增大。
(3)软件中对方向余弦的值所给的有效数字位数不够；
(4)软件对“毛刺”十分敏感，个别值有些偏差就会引起较大的计算误差。(5)对数据可能产生的各种情况考虑不周。对一类数据能给出较精确的计算结果，而对另一类数据则会产生较大误差，乃至发生差错，或者根本不能进行计算。

三坐标测量仪应用过程中的小细节

如何清洁机器，工件？

擦拭机器表面喷漆的外罩，包括计算机及其外设时，可用棉布或绸布沾少量的水进行擦拭，而千万不要使用酒精、汽油等化学试剂，否则将导致漆面退色，形成大花脸，严重影响机器美观。

清洁导轨时，需使用无水酒精进行擦拭。

擦拭机器导轨时，每个轴的擦拭都不要遗漏。

光栅尺如需清洁，请使用绸布蘸少量无水酒精，轻轻擦拭（注意从头到尾擦拭，三坐标测量仪多少钱，不要来回擦）。

三坐标测量仪测针的种类

- 1.球形测针 球形测针多用于尺寸，形位，坐标测量等；球直径通常为0.3~8.0mm，三坐标测量仪精度，多样运用；材料首要运用硬度高，三坐标测量仪，耐磨性强的工业用红宝石。
- 2.星形测针 用于多形状的多样工件测量；还校正并运用多个测头，并测量旁边面的孔或槽等；运用和球形测头一样的办法进行校正。
- 3.圆柱形测针 用于应用圆柱形的旁边面，测量薄断面间的尺寸，曲线形象 或加工的孔等；只要圆柱形的断面偏向的测量有用，轴偏向上测量坚苦的状况良多(圆柱形的底局部加工成和圆柱形轴齐心的球容貌时，在轴偏向上的测量也能够)；运用圆柱形测头全体(高度)时，圆柱形轴和三坐标测量机轴要一致(普通要在统一断面内进行测量)。

三坐标测量仪精度-三坐标测量仪-邓工精密仪器设备(查看)由东莞市邓工精密仪器设备有限公司提供。三坐标测量仪精度-三坐标测量仪-邓工精密仪器设备(查看)是东莞市邓工精密仪器设备有限公司(www.dengkj.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓先生。