

# 模架生产厂家 科裕精密机械 盐城模架

产品名称	模架生产厂家 科裕精密机械 盐城模架
公司名称	苏州科裕精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区甪直镇柯福路8号
联系电话	13862086529

## 产品详情

### 模架加工细节

1, 供应模架, 打编号要统一, 模芯也要打上编号, 应与模架上编号一致并且方向一致, 装配时对准即可不易出错。

2, A/B板加工 (即动定模框加工),

a: A/B板加工应保证模框的平行度和垂直度为0.02mm,

b: 铣床加工: 螺丝孔, 运水孔, 顶针孔, 机咀孔, 倒角

c: 钳工加工: 攻牙, 修毛边。

3, 面板加工: 铣床加工镗机咀孔或加工料嘴孔。

4, 顶针固定板加工: 铣床加工: 顶针板与B板用回针连结, B板面向上, 由上而下钻顶针孔, 模架生产厂家, 顶针沉头需把顶针板反过来底部向上, 校正, 先用钻头粗加工, 再用铣刀精加工到位, 盐城模架, 倒角。

5, 底板加工: 铣床加工: 划线, 校正, 镗孔, 倒角。

模架即模具的支撑, 比如压铸机上将模具各部分按一定规律和位置加以组合和固定, 并使模具能安装到压铸机上工作的部分就叫模架, 由推出机构、导向机构、预复位机构模脚垫块、座板组成。

精密模架按需要保留少量残余奥氏体可松弛应力, 起缓冲作用, 因残余奥氏体又软又韧, 能部分吸收马氏体化急剧膨胀能量, 缓和相变应力;冷处理完毕后取出模架投入热水中升温, 可消除40%-60%冷处理应力, 升温至室温后应及时回火, 冷处理应力进一步消除, 避免冷处理裂纹形成, 获得稳定组织性能, 确

保模架产品存放和使用中不发生畸变。

公司的主要业务包括：各类非标模架（模胚）的订造；模具材料铣、磨加工；各类深孔代加工（如冷却水孔、电热管孔等）；各种模具钢材销售等。生产的模架多应于家电、日用品、汽车、文化办公用品等行业模具。

精密模架钢多为中、高碳合金钢，淬火后还有部分过冷奥氏体未转变成马氏体，模架生产，保留在使用状态中成为残余奥氏体，影响使用性能。精密模架若置于零度以下继续冷却，能促使残余奥氏体发生马氏体转变。

模架生产厂家-科裕精密机械-盐城模架由苏州科裕精密机械有限公司提供。苏州科裕精密机械有限公司（[www.keyumould.com](http://www.keyumould.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科裕精密——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区甪直镇柯福路8号，联系人：叶经理。