

吸塑灯箱广告定制择优推荐

产品名称	吸塑灯箱广告定制择优推荐
公司名称	北京双仕纪标识制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路6号院2号楼101单元
联系电话	13901085193

产品详情

灯箱的注意事项

1. 在制作及运输导光板的过程中应极其谨慎小心以免导光板碎裂。
2. 清洗灯箱时，应使用柔软的纺织品沾湿后轻轻擦拭。
3. 去除导光板表面的保护膜时，请勿使用锋利的器具。
4. 导光板在安装过程中务必注意安全。超薄灯箱定义超薄灯箱的厚度为2cm-13cm之间，可分为EEFL绿色节能超薄灯箱和导光板超薄灯箱两大类。

如需了解更多灯箱的相关信息，欢迎关注北京双仕纪标识制造有限公司网站或拨打图片上的热点电话，我司会为您提供专业、周到的服务。

吸塑灯箱加工技术

以下是北京双仕纪标识制造有限公司为您一起分享的内容，北京双仕纪标识制造有限公司专业制作灯箱，欢迎新老客户莅临。

加工技术吸塑灯箱立体发光字加工技术—由于亚克力品质稳定，所以其制品具有透光性好、效果清晰、抗压强度高、十几年不褪色、光亮如新等其它灯箱、金属字所无法相比的特点，是永续经营、实力雄厚的商家shou选之佳品。从跨国公司麦当劳、肯德基和必胜客，到国内的连锁超市、银行、解放商用车服务中心店招，广告制品标识的一个巨大的商机。

灯箱板材应该怎么选

北京双仕纪标识制造有限公司专业制作灯箱，我们为您分析该产品的以下信息。

由于文字大小决定亚克力板材选用厚度，一般字高25厘米以下采用2mm厚即可，吸塑灯箱广告定制，字的厚度也应在2cm以下，字高2米以上的大字用5mm厚度足矣。由于文字笔划间距不同，有的文字上半部，是吸不到位的。如果文字笔划深度一致，只能采用肯德基文字的加工工艺，先剪出字面，再剪出字边条，然后粘接。此工艺类似金属字加工工艺。

如果一图多色就得根据不同颜色去做相应的模具。为了后期的对接吻合，模具应考虑亚克力板的厚度和斜度。一图多色单色板材吸出后加以不同颜色的色贴，并配以焊塑枪加热，也能得到好的产品。在制作吸塑灯箱中也可将面板和文字一次吸压成型，然后文字表面粘贴色贴即可。但一定要采用3M等高品质不变色的灯箱贴。

吸塑灯箱广告定制择优推荐由北京双仕纪标识制造有限公司提供。北京双仕纪标识制造有限公司（www.sigmsky.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！