

# 销售液压泥炮批发 山西液压泥炮批发 高炉钻杆飞腾金属

产品名称	销售液压泥炮批发 山西液压泥炮批发 高炉钻杆飞腾金属
公司名称	山东飞腾金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥城孙庄工业园区
联系电话	13953832568

## 产品详情

泥炮属于冶炼行业必备的炉前设备，其作用是能够迅速准确堵塞放铁后的出铁口，使高炉快速进入下一循环的作业。

1.泥炮具有重量轻、结构简单、运行平稳、性能稳定可靠、效率高、操作方便、价格低廉等特点，销售液压泥炮批发，是目前大中型炼铁厂家较理想的炉前设备。泥炮由转炮机构、压炮机构、打泥机构、液压站、操作台等部分组成。

2.泥炮是高炉生产中至关重要的设备之一，一旦出现故障就会造成高炉减风、休风，影响高炉正常生产。随着炼铁技术的进步，高炉冶炼的不断强化，山西液压泥炮批发，泥炮的装备水平直接影响炉前的生产管理和安全管理。

3.泥缸长期在高温区工作，并经常性的打水冷却，冷热交替会产生微小变形，有时也有卡铁现象。而且随着泥炮的改进，现在大多数使用的炮泥均为无水炮泥，在受热状态下对泥塞的运动产生很大阻力。同时泥塞后部还有未排净的倒泥，高温烧结后变硬。泥塞退到头时存在反作用力。

## 液压泥炮

泥炮本体部分工作负荷较大的是打泥机构和回转油缸，销售液压泥炮批发，因此，也是维护和检修的重点。

泥炮的液压系统出现故障有大多原因是由于液压油不清洁所引起，因此，保持液压油的清洁度是日常维护工作的主要内容之一。液压站一般均设有循环过滤系统，应经常开动过滤器并检查其滤芯，每月检查一次液压油的清洁度，应达到NAS10-11级。检查液压系统时注意不要使灰尘和污物进入此系统。

泥炮采用手动注油的方式，每日注油一次，每次注油量为5CC（旋转活接头）或10CC（旋转立柱和

转臂端部)左右。

出铁完毕，必须迅速用泥炮打入耐火泥将出铁口堵住。打入的耐火泥不仅应填满出铁口通道，而且还应修补出铁口周围损坏了的炉缸内带。

泥炮需在高炉不停风的全风压状态下把耐火泥打入出铁口，所以其打泥压力应大于炉缸内压力，并能顶开放渣后填满铁口内侧的焦炭。高炉越大、炉内的气乐越高，需要的打泥力也就越大。

对泥炮的基本要求主要有：

泥炮的泥缸应具有足够的容量，以保证供应足够的耐火泥，能一次堵住出铁；

打泥活塞应具有足够的推力，以克服打泥时的各种阻力；

炮嘴应具有一定的运动轨迹，能使炮嘴在进入出铁口泥套时尽ft沿直线运动，以免损失。

工作应可靠，并进行远距离操作。

对泥炮系统存在的问题进行分析，统记进行如下改造和完善，使之更有利用系统的平稳运行：

(1) 首先对原系统的进油节流的双单向节流阀改为回流节流的双单向节流阀，对回油系统进行恒定量调节控制，通过调节回油节流对泥炮回转油缸回油腔形成一定背压，解决转炮运行不平稳的问题。

(2) 对于油温高的问题，对系统溢流管道进行改造，对溢流回油不直接回到油箱，而是改造对接到系统回油管道A点，通过滤油冷却系统冷却过滤后回到油箱，有效的降低了油温，恢复到常规温度，也对油品的清洁起到有效过滤作用，对整个系统的安全稳定运行提供有力保障。

(3) 对于泥炮回转油缸不保压问题，采取在原来阀台基础上加装一叠加式双液控单向阀，同时将原来使用的O型中位机能手动换向阀改为Y型中位机能配合双液控单向阀使用，解决了泥炮回转油缸不保压的问题。本次改进在原来阀台基础上改进，没有对原来阀台作变动，既节约了改造成本，又简单有效。

1、操作泥炮时精力要集中，注意周围有无障碍物，开炮要稳。

2、出铁前要检查各操作手柄的位置是否正确，供应液压泥炮批发，进行试炮。进炮操作顺序：启动油泵 转炮 转炮到位升高压 压炮 打泥。

3、泥炮的炮身在堵口状态停留时间超过10 - 15分钟时应停泵，待退炮时，再重新启动油泵。退炮操作顺序：启动油泵 压炮缸退（炮身抬起） 转炮缸退（回转） 停泵。

4、在泥炮的动作过程中，启动油泵，调压或换向阀块出现故障可及时在操作台上启动另一台油泵或另一组液压系统，以保证泥炮各动作的及时完成。

由于该高炉冶炼原料采用含钡钛磁铁矿，冶炼出含钒的铁水，其硫含量较高、粘度较大，在使用液压泥炮堵铁口过程中与通用高炉堵铁口操作方式不一样，为防止铁水冲刷炮嘴，降低炮嘴烧损率，需打泥机构炮嘴高速撞上铁口，同时还需来回冲击铁口。通常制造单位是按常规同容积高炉对液压泥炮造选型的，其内部杆机构及固定支架为DDS型液压泥炮的原始尺寸，没有针对性的进行强度核算，根据支架复杂结构的特点，选用的材质为铸造焊接性能均较好的ZG35。在对其进行受力分析计算时，因为冲击碰撞铁口发生时间无法确定，故不能应对冲量定理计算瞬间产生的冲击力，而是根据常规设计及国内外再现场

使用经验提出在该高炉上炮嘴受冲击载荷大至为5倍的zui大打泥反力。

液压泥炮是冶炼行业必备的炉前设备，作用是能够迅速准确堵塞放铁后的出铁口，使高炉快速进入下一循环的作业。

打泥机构油缸的活塞杆固定，油缸运动，推动泥缸活塞前进。油缸座上装有挡泥环漏泥孔，可以有效地防止炮泥落到油缸活塞杆上。

泥缸的材质为铬钼钢，高炉液压泥炮内壁经辉光离子氮化处理，具有较高的硬度和耐磨寿命，泥缸和油缸座的下部均装有隔热防护板，其内侧间隙处可适量填充炮泥或其他耐火隔热材料，以利增强隔热效果。

炮身尾部装有钢丝绳——滑轮——重锤式打泥行程指式器，用以显示打泥量的相对值，由于采用了动、静滑轮机构，故行程指示器指针的全行程为打泥活塞全行程的1/3，即416.7mm。

回转机构是采用转臂绕固定轴旋转的方式，回转油缸通过杆机构使转臂转动，回转油缸的活塞杆端部铰接在机座上，油缸工作时缸体运动，通过V形杆和连杆带动转臂旋转。回转机构的机座是一装有平衡轴的框架式机构，这种结构的特点是具有较大的刚性，并使回转机构的高度大为降低。

KD型液压泥炮没有单独的压炮机构，它的压炮动作是随着转臂的回转过程完成的，转臂通过吊挂机构与打泥机构铰在一起。回转机构机座——转臂——控制连杆和炮身共同组成了一个平面四杆机构，这一杆机构的机械特性可以保证打泥机构正向旋转至堵铁口位置时炮嘴前端走近以直线，可保证当杆机构铰点因磨损而间隙加大，炮嘴不会左右摇摆，始终对准出铁口。

KD100型液压泥炮回转机构设计成斜底座式，斜底座的上表面在沿主铁沟方向和垂直方向分别有13°和5°的倾角，以保证炮身在堵铁口位置保持13°压炮角度，而使打泥时有足够的压紧力

销售液压泥炮批发-山西液压泥炮批发-高炉钻杆飞腾金属由山东飞腾金属制品有限公司提供。山东飞腾金属制品有限公司（[www.sdftjzsp.com](http://www.sdftjzsp.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东泰安的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领飞腾金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.kaikouzuantou.com](http://www.kaikouzuantou.com)）还是从事高炉钻头，高炉开口钻头，十字钻头的厂家，欢迎来电咨询。