

京朔涂装科技有限公司 无锡五金表面喷涂流程 无锡五金表面喷涂

产品名称	京朔涂装科技有限公司 无锡五金表面喷涂流程 无锡五金表面喷涂
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

产品详情

涂装生产线前处理的作用及其方法

随着我国汽车工业的飞速发展和对汽车涂装质量要求的逐年提高，涂装生产线工艺及前处理设备技术也得到了很大的发展。所谓涂装生产线前处理是指涂装前化学成膜处理方法，简称为化成处理或磷酸盐处理。为了提高被处理物涂装后的耐蚀性及附着力，一般进行化成处理。

前处理的目的是去除被涂件构成物之外的异物，提供适合于涂装要求的良好基底，以保证涂层具有良好的防腐性能和附着力。因此，涂装线前处理设备的作用就是对工件及其表面，由加工、储运过程中生成或附着的异物进行喷涂前的清洁处理工作。工件表面的氧化皮、油污、加工碎屑、尘土等会影响涂层的附着性能和保护性能，不宜直接进行涂装，需做适当的表面处理。前处理设备首要由各技术槽体、槽液拌和体系、槽液加热体系、磷化除渣体系、通风体系、给排水管路体系以及物流运送体系等有些构成。前处理设备可分为喷淋式和浸渍式两大类，以适应各种不同的工作涂装要求。

喷漆室设计、使用中的注意事项

1、为确保涂装工艺所需的供风清洁度，必须正确选用过滤袋和过滤层。在喷漆室供风系统一般设有粗过滤（初过滤）和细过滤，分别采用初效、中效过滤袋。在喷漆室的动、静压室间和顶棚一般还需设置过滤袋（代替均流器）和无纺布过滤层。

喷涂作业间顶棚的过滤层的材质和铺设质量、无纺布过滤层的质量都将直接影响气流的均匀性和涂膜质量，铺设的厚度要均匀、夹紧，不应有漏缝，选用的无纺布应是不起尘型。如果在无纺布过滤层下放置1~2层黏性纱布，更能保证进入喷漆室内空气的净化程度。

在新建安装喷漆室的过程中，应注意供风系统（风管、动、静压室等）清洁度，无锡五金表面喷涂

处理，应擦净后安装，在冷调试之前应彻底清理擦净，启动供、排风机运转一定时间，在正式投产前再安装过滤袋和过滤层。

在喷漆室运行中应经常检查过滤层（袋）前、后的气压差，如果压差大雨额定值，则需更换或清洗过滤袋（层）。

2、喷漆室系统中严禁采用含油导致涂膜产生缩孔的材料（如有机硅酮、油等）及配件。如密封胶、垫圈、密封橡胶条等在选用前必须通过缩孔实验，确认不含导致产生缩孔的物质才能使用。

3、喷漆室的循环水中必须加有与所用涂料相适应的漆雾凝聚剂。如不加凝聚剂，则洗涤落入水中的漆滴仍具有黏性，黏附在循环水系统的管壁、淌水板和漆雾捕1捉器上，影响捕集效率和造成管路堵塞，且不易清理。

凝聚剂选用合适、专业管理好，则可大大延长喷漆室中循环水的排放周期。一般汽车厂2~3个月排放一次，最长为半年排放一次。

4、只有加强喷漆室的维护管理，才能充分发挥喷漆室的功能和确保涂装质量。其维修管理项目如下。

（1）制定喷漆室的使用操作规程，培训合格人员。

（2）制定喷漆室的清扫管理制度。在喷涂过程中，喷漆室内极易被漆雾污染，每班(或每日)保持喷涂工位整洁，每周必须进行清扫。须经常检查壁板与水洗涤装置等的工作状态及清洁度，还必须定期检查排风机叶片的清洁度，做到及时清扫。

（3）应制定每天、每月、每年喷漆室维修事项，进行日、月、年保养。

防腐工程施工中常见的几个误区

1.注重防腐材料，轻视表面处理:

对金属或非金属材料进行防腐涂装之前，必须对基体表面进预处理，这是防腐涂装的一个非常重要的环节，如果表面处理不当，会直接影响涂层对基体的附着力、涂层的品质及对基体的保护性能、涂层使用寿命、涂层外观等，分析表明表面处理的质量是影响涂层质量的主要因素。

对几大石化企业进行调查了解，表明影响防腐涂层达不到设计防腐年限的主要因素大都是表面处理不符合要求，在材料选用、配套性、环境条件等几大因素中占50%强，尤其对钢结构及装置区内的非保温储罐、反应釜、管道外壁等，更是如此，有的管廊钢结构和储罐外壁短短六个月就出现点蚀，不到一年开始大面积锈蚀，流“黄水”。

有关人员只比较关心防腐涂料品质、在行业的应用效果及业绩，无锡五金表面喷涂的价格，忽略表面处理要求，甚至于对我们提出的表面处理的基本要求归咎于防腐涂料施工条件苛刻，相对而言，不愿意在表面处理上花钱、花精力，这样，势必造成防腐保护寿命大大缩短。

2.注重材料选用，轻视防腐配套:

由于防腐涂料性能各异，在不同的环境介质、被涂物特性、施工条件及防腐设计年限下，应该作不同的选择，因此不能仅仅简单的评价防腐涂料的“好”“坏”，而应将其作为一个体系来选择防腐涂料，即配套性。

配套性的考虑因素和外部因素有关的和涂料本身有关的被涂物特性、底、中、面涂层的重涂适应性腐蚀条件、涂料的成膜/固化条件表面处理要求、涂层的涂覆厚度涂装方法、防腐设计年限、技术经济指标。

在实际业务中，不注重防腐体系配套性的情形比比皆是，有的工程选用的防腐涂料很好，按长效防腐年限设计，无锡五金表面喷涂流程，环氧富锌底漆/环氧中漆/聚氨酯面漆，但表面处理却采用动力打磨只达ST2/ST3要求，无锡五金表面喷涂，甚至于仅仅使用电动钢/铜刷清理表面，根本无法满足8年以上的长效防腐要求；有的表面处理采用喷砂，达到 Sa2.5，底漆却选用红1丹，“着洋装，穿草鞋”；特别是维护工程，在旧涂层上重涂，不考虑覆涂的涂层与旧涂层的适应性，出现咬底、起泡等现象，导致涂装失败

京朔涂装科技有限公司-无锡五金表面喷涂流程-无锡五金表面喷涂由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市京朔涂装科技有限公司（www.wxjstz.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为环保项目合作具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!