

# 防盗门流水线 先康机械品质出众 防盗门流水线厂

产品名称	防盗门流水线 先康机械品质出众 防盗门流水线厂
公司名称	浙江先康机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市唐先镇工业区
联系电话	18757631851

## 产品详情

浙江先康机械有限公司专业生产【防盗门流水线设备】、【多功能多工位组合冲床】、【多工位组合焊机】、【防盗门数控开槽机】、【防盗门门框成型机】，【防盗门门扇成型机】、【热压胶合机】、【开式门框专用液压机】、【门框数控开平机】、【门扇数控开平机】。

先康为您介绍：冲压模具在液压折弯机上的应用

折弯机起到根据型材要求而调整模具的作用。

启齿高度需一致且使“T”型压板始终压住上模板。

模具调整：

模架采用同一大小的自制后侧模架，下模板宽度须与“U”型工作台宽度滑配。进步了型材冲孔加工的出产效率；进步产品质量；降低了工人劳动强度；解决了依赖人的因素进步产品质量的题目；保障了型材冲孔加工的可靠性。

材孔距较短，模具安装不下，可一模多孔制模，或分次距离孔位冲压。即同一磨刀口，防盗门流水线厂，如其实不能同一，也需用铜皮、纸张差未几垫平。

作台上的位置排列尽量不要使机床工作时滑块翘脚工作，即机床滑块下行力重心与型材孔的冲压重心须一致。

液压剪板机在机器运转中要认真注意一下事项：

- 1)、不准剪切叠合板料，不准修剪毛边板料的边缘，不准剪切压不紧的狭窄板料和短料。
- 2)、刀板间的间隙应根据板料的厚度来调正，门框放料架，但不得大于板最的1/30。刀板应紧固牢靠，上、下刀板面保持平行，调正后应用人工盘车检验，以免发生意外。
- 3)、刀板刃口应保持锋利，如刃口变钝或有崩裂现象，应及时更换。
- 4)、剪切时，压料装置应牢牢地压紧板料，防盗门流水线价格，不准在压不紧的状态下进行剪切。
- 5)、有液压装置的设备，除节流伐外其他液压阀门不准私自调正。
- 6)、对于液压摆式剪板机剪切板料的厚度，应根据《板料极限强度与板厚关系曲线图》来确定。

【热压胶合机】数控剪板机的对刀：

数控剪板机对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。还可以在数控剪板机上定位好夹具和安装好零件之后，使用量块、塞尺、千分表等，利用数控机床上的坐标对刀。对于操作者来说，防盗门流水线，确定对刀点将是非常重要的，会直接影响零件的加工精度和程序控制的准确性。在批生产过程中，更要考虑到对刀点的重复精度，操作者有必要加深对数控设备的了解，掌握更多的对刀技巧本文转载自激光切割机。

防盗门流水线-先康机械品质出众-防盗门流水线厂由浙江先康机械有限公司提供。浙江先康机械有限公司(www.zjxiankang.com)是一家从事“永康防盗门设备厂家,双头组合冲床,组合焊机,数控刨槽机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“先康机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使先康机械在日用五金中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！