

优质铜头厂 揭阳铜头厂 广光滴塑 厂家批发

产品名称	优质铜头厂 揭阳铜头厂 广光滴塑 厂家批发
公司名称	石狮市广光滴塑厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦泰路188号
联系电话	15259783088

产品详情

物理特性

六、操作时间操作时间从胶体加入硫化剂的那一刻开始计算。这个操作时间和后面那个硫化时间其实没有完全的界限，胶体从加入硫化剂的那一刻开始就已经进行硫化反应了，这个操作时间就是说该产品30分钟的硫化反应可以不影响到成品的质量。所以产品操作过程中越是节约时间对成品越有利。

七、硫化时间有的地方会说是固化时间。也就是说经过这么长的时间硅胶的硫化反应基本上结束了。这个基本上结束也就是说产品已经可用了，但事实上还有很小的一部分固化反应还没有结束。所以使用硅胶制作的产品，比如硅胶模具通常要放上一段时间再投入使用。

防滑手套丝印硅胶加温后泛白怎么解决？

冬天将近，要开始掏出压箱底的手套了！或者很多玩户外骑行运动的朋友，都会接触到防滑手套，其实这类手套的表面，都是印有一层硅胶，一来起到美观装饰的作用，二来可以有很好的防滑效果！所以很受很多客户的欢迎！

下面就让东莞鸿风硅胶肖先生为你讲解下，硅胶印刷的工艺！

印在手套表面的硅胶，是环保食品级无毒无害的，可过FDA和SGS环保检测认证！所以安全性能是毋庸置疑的！

通常是用手工网版印花或者机器网版印花成型！走台式的烤台加温固化！如果遇到加温后硅胶表面泛白的情况，产生这种情况的有2种原因：

一 加温温度太高，瞬间高温会导致硅胶表面泛白，这种情况，把温度调低，通常120-150为合适！

二 硅胶太稠或者消泡剂加少了，优质铜头厂，硅胶如果很稠，流平性和消泡性能都会降低，导致会有很多小小的气泡在硅胶内，一加温，气泡全部泛上来了！这种情况，可以用稀释剂把硅胶调稀，优质铜头厂，或者是加入适量的消泡剂！稀释剂和消泡剂我公司都可以提供！

1、模压成型：先把胶料冲切成一定形状，填入模腔中，合模置于加热的平板硫化机上、下平板之间，并按规定工艺加热加压，揭阳铜头厂，使胶料硫化，取下模具得到一段硫化硅橡胶制品

2、传递模压成型：将备好的胶料装入模具上部的塞筒内，优质铜头厂，加热塑化，借助柱塞压力使胶料通过铸口进入加热模腔中成型。

3、注射成型：将胶料置入机筒内加热塑化，通过柱塞或螺杆将胶料通过喷嘴直接注入闭合的模腔内，在加热下实现快速就地硫化。

4、挤出成型：将混炼胶强制通过口模挤成一定断面形状制品的连续化成型工艺方法。

优质铜头厂-揭阳铜头厂-广光滴塑 厂家批发(查看)由石狮市广光滴塑厂提供。“滴塑硅胶,滴塑绳头,硅胶绳头,铜头”就选石狮市广光滴塑厂(www.ggdsc.cn)，公司位于：福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦泰路188号，多年来，广光滴塑坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。广光滴塑期待成为您的长期合作伙伴！