

# 润强智能厂家定制 全自动定压补水装置生产厂家

产品名称	润强智能厂家定制 全自动定压补水装置生产厂家
公司名称	山东润强智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区张夏工业园区78号
联系电话	13153028511

## 产品详情

### 系统中定压点压力确定

定压点压力的高低要考虑两个因素，一个是系统运行时任一点都不超压，二是系统停运时系统不倒空。如果定压点的压力过高，系统中的每一点的压力也就相应的，导致管道、阀门或设备等在高压下运行，出现强度破坏或疲劳损坏。压力设置太低，系统就会倒空出现气堵，而导致介质循环不畅。

### 气压罐工作压力值按以下方法确定(推荐)

(1) 补水泵启动压力P1：

$P1 = P_0 + 0.005$ ；“ $P_0$ ”系统点压力

(2) 补水泵停泵压力P2：

(3) 安全阀开启压力P3：

$P3 = P2 + 0.03$  式中压力（压强）计算单位均为“MPa”

气压罐总容积：

$V = V_t / (1 - )$

$V_t$ -

调节水量(m<sup>3</sup>)，为补水泵3min的流量，且保持水箱调节水位不小于200mm。估算时取膨胀水量的一半。

补水泵流量：补水泵流量（每小时）选择应不小于系统水容量的4-5%。

系统中定压点压力确定：定压点压力的高低要考虑两个因素，河北定压补水装置生产厂家，一个是系统运行时任一点都不超压，二是系统停运时系统不倒空。如果定压点的压力过高，全自动定压补水装置生产厂家，系统中的每一点的压力也就相应的，导致管道、阀门或设备等在高压下运行，出现强度破坏或疲劳损坏。压力设置太低，系统就会倒空出现气堵，而导致介质循环不畅。气压罐工作压力值按以下方法确定(推荐) (1) 补水泵启动压力 $P_1$ :  $P_1 = P_0 + 0.005$ ; “ $P_0$ ” 系统点压力 (2) 补水泵停泵压力 $P_2$ ：

补水泵流量：补水泵流量（每小时）选择应不小于系统水容量的4%~5%。特点：（1）优点：布置灵活，不受高度的限制；实现设备集中控制管理，维修使用较方便；系统的氧化腐蚀减轻；较好地防止系统出现汽化及水击现象；适应大面积高建筑物的需要。（2）缺点：补水泵启动频繁，泵的寿命低；系统压力波动大，不能有效防止非正常情况系统超压的问题；不能断电能源浪费较大，空调定压补水装置生产厂家，运行费用高；体积较大占空间大。

## 定压罐定压补水装置

### 定压罐工作原理

定压罐定压，是在膨胀水箱基础上发展起来的一类定压补水装置，其原理同闭式膨胀水箱。当系统水温变化或泄漏引起水的容积变化时，由于气压罐内气体高压缩性的缓冲作用，使系统压力稳定在预设的压力范围内。如果系统压力下降至预设压力的下限时，由电接点继电器动作启动补水泵，使之向系统供水，全自动定压补水装置生产厂家，直至压力达到预定的压力上限值时止。若系统压力超过设定的压力值时，安全阀自行向软水箱或排水系统泄水。以维持系统的压力平衡。

该装置由气压罐、补水泵、安全阀、电接点压力表、控制箱等组合而成。

### 系统中定压点压力确定

定压点压力的高低要考虑两个因素，一个是系统运行时任一点都不超压，二是系统停运时系统不倒空。如果定压点的压力过高，系统中的每一点的压力也就相应的，导致管道、阀门或设备等在高压下运行，出现强度破坏或疲劳损坏。压力设置太低，系统就会倒空出现气堵，而导致介质循环不畅。

润强智能厂家定制-全自动定压补水装置生产厂家由山东润强智能科技有限公司提供。山东润强智能科技有限公司（[www.sdrunqiang.com](http://www.sdrunqiang.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！