防水卷材 华源机械 SBS防水卷材设备

产品名称	防水卷材 华源机械 SBS防水卷材设备
公司名称	寿光市华源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东寿光市台头工业园
联系电话	13953695622 13953695622

产品详情

SBS卷材的热熔法、冷粘法及冷热结合法：

● 卷材既可单独采用热熔法或冷粘法施工，也可采用冷热结合法即大面积用冷粘法，搭接缝部位用热熔的方法进行施工。

● 热熔法：用火焰喷枪或喷灯烘烤卷材底面和基层表面，使卷材表面的沥青熔化，边烘烤边向前滚铺卷材，随后用压辊滚压，使其与基层或卷材粘结牢固。

● 冷粘法：先将胶粘剂均匀涂刷在防水基层和卷材上，稍加凉干后即可粘贴卷材，随后用压辊滚压，把卷材下面的空气挤出，使卷材平整，紧密，牢固地粘贴在基层或卷材上。

卷材铺贴

● 施工前应将验收合格的基层清理干净，将棱角处的尘土吹净。

● 涂刷基层处理剂要均匀一致，切勿反复涂刷。

● 基层处理剂干燥后，首先按设计要求对屋面防水工程，地下防水工程需做附加层的部位进行铺设附加层处理。

● 确定卷材铺贴顺序和铺贴方向并在基层弹线，然后铺贴卷材，卷材不同部位的粘贴按以下要求施 工。

· 屋面:卷材与基层点粘贴或条粘贴;屋面周边800mm应全粘贴;坡屋面粘贴面积在70%以上卷材与卷材间100%全粘贴；

· 地下室底板：卷材与基层可全粘、点粘、条粘或空铺，防水卷材生产线，但卷材与卷材之间必须全粘贴；

· 地下室立墙：卷材与基层和卷材与卷材之间均应全粘贴；

· 附加层：一般部位全粘贴，变形缝处允许空铺。

● 铺贴顺序为先高跨，后低跨；同等高度，先远后近；同一平面，从低处开始铺贴。

寿光市华源机械有限公司

SBS/APP改性沥青防水卷材产品特点：

1、不透水性强

2、抗拉强度高，延伸率大，尺寸稳定性能好，对基层收缩变形和开裂适应能力强

3、耐高低温性能好，SBS适用于较低气温环境的建筑防水，改性沥青防水卷材设备，而APP则适用于较高气温环境的建筑防水。

4、耐穿刺、耐硌破、耐撕裂、耐腐蚀、耐霉变、耐候化性能好

5、施工方便，SBS防水卷材设备，热熔法施工四季均可操作，接缝可靠。

本公司出售SBS/APP改性沥青防水卷材设备及相应的防水卷材，如需咨询，欢迎拨打照片上的电话联系我们，我们将竭诚为您服务！！！

SBS改性沥青防水卷材施工应用

卷材既可单独采用热熔法或冷粘法施工，也可采用冷热结合法（即大面积用冷粘法，接缝搭接部位用热熔法）进行施工。

施工要求：

1、基层：

①.基层应有一定的强度，防水卷材，不应起壳、松动、凹凸不平，对屋面及分仓缝的尘土及异物必须清除。

②.基层要求干燥，含水量小于8%。一般基层发白不带明显水痕或用一块1m x 1m的油毡平坦铺贴在干净

的找平层表面3-4h。如覆盖油毡的基层表面颜色仍与周围未覆盖部位一样，无明显水印，则含水率已经达到要求。

③.冷底子油应涂刷均匀，不应有硬块堆积或漏涂。

④.在有保温层的屋面施工，应严格依据设计留排气道及排气孔。

2、施工方法：

①.用热熔喷枪烘烤熔融卷材粘结面。

②.卷材与基层可以全粘，也可点粘或条粘，面积以坡度大小定，粘接时，应先烘干烤页岩的一面至沥青熔融并覆盖页岩片后，再烘烤与其搭接的卷材。应随烘烤、随压实。搭接边处必须有多余沥青挤出。

③.卷材长边搭接，满粘法不小于70mm， 空铺、点粘和条粘时不小于100 mm；短边搭接，满粘法不小于100mm， 空铺、点粘和条粘时不小于150 mm。采用双层做法时上下两层卷材应错开1/3或1/2幅宽，不同缝。

④.在屋面阴阳角、天沟、雨水口、屋脊、搭接和收头节点部位，不允许存在皱折、空鼓、翘边、脱层和滑移等现象。

⑤.也可采用冷粘法施工。

⑥.施工完毕后自行观察检查施工质量。

⑦.不得穿钉鞋从事操作。

⑧.施工用材料如易燃品、应注意防火安全，并应备有灭火器材。

3、屋面铺贴方向：

①.坡度<3%<>平行于屋脊方向铺贴。

②.坡度为3%-15%平行或垂直于屋脊方向铺贴。

③.坡度>15%或受震动时宜垂直于屋脊方向铺贴。

④.平行于屋脊搭接缝顺流水方向，垂直于屋脊时接缝应顺主导风向铺贴。

4、卷材搭接施工方法：

①.长边搭接：卷材纵向搭接宽度>80MM，必须仔细操作，涂刷胶粘剂要均匀，不得漏涂。

②.冷粘法卷材边部应有多余的胶粘剂挤出。热熔法应在边部形成一道沥青条。

③.短边搭接;卷材两端必须全部粘结。搭接宽度应》100MM，当用聚酯胎卷材点粘或空铺时，两头部份必须全粘500MM以上，冷粘法;接缝处应有胶黏剂挤出。热熔法：接缝处要有沥青条挤出。

④.同一层相邻两幅卷材铺贴时，横向搭接边应错开1500MM以上，且上下两层卷材禁止垂直铺贴。

⑤.带片岩片卷材短边搭接时要去掉页岩层，方法是用用火焰加热后用抹子刮掉页岩部份。也可以采用对

接，方法是在接缝处下面垫300MM卷材条，卷材横向对接、接缝处用密封材料处理。

⑥.卷材铺贴完毕后，必须对搭接部位，端部及卷材收头部位进行密封处理，应嵌填密封材料，封口胶或冷粘剂，然后抹平，使其形成明显的沥青条。

防水卷材-华源机械-SBS防水卷材设备由寿光市华源机械有限公司提供。寿光市华源机械有限公司（www.huayuanfangshuijixie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华源机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东寿光市台头工业园，联系人：隋经理。同时本公司（www.aqlihao.com）还是从事sbs防水卷材设备，防水卷材生产设备，防水卷材设备价格的厂家，欢迎来电咨询。