

# 新兴区废钢破碎机视频多重优惠

产品名称	新兴区废钢破碎机视频多重优惠
公司名称	巩义市站街鸿源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原西路工业园区
联系电话	13598845555

## 产品详情

液压系统主要由油泵电机组、液压油缸、油箱、液压控制阀、油马达、过滤器等组成。

液压油缸，单杆活塞液压油缸。

油泵，一般采用高轴向柱塞泵，额定压力为31.5MPa。

电磁溢流阀，用作系统的安全阀。它通过电磁铁的通断电来使系统压力恒定，并实现调压、稳压、限压和加载等功能。压力的调定可通过旋转阀调节控制。

电液换向阀，额定工作压力为31.5MPa，通过电磁铁的通断电控制换向阀，从而改变油路换向，分别用于排料油缸、翻盖油缸、拔销油缸、双滚筒油缸以及液压马达的动作控制。

叠加式单向节流阀，用于调节滚筒压料油缸，翻盖油缸的运行速度。

叠加式液控单向阀，用于锁定翻盖油缸、排料油缸、滚筒压料油缸、拔销油缸位置防止因重力下落。

回油滤油器，用于过滤油液中的杂质，保证系统的清洁度。

液压油箱，为液压系统供油。

液压管路，用来传递液压油。

液压动力系统的作用和特点是液压动力系统为各液压缸提供液压动能及控制。由三台油泵供油，通过液压阀控制，使各油缸完成规定动作，从而实现各机构的工作要求。

金属破碎机是金属回收领域较为热门的粉碎机金属处理设备，该机可以粉碎物料有：雪碧罐，露露罐，可乐罐，不不仅可以粉碎饮料罐，还可以粉碎油漆罐，机油罐等，只要是金属都可以粉碎，粉碎出的物料非常容易携带运送，方便投料炼钢，投料的次数也减少了很多。

在破碎过程中施加于固体的外力有压轧，剪断，冲击，研磨四种。压轧主要用在粗，中碎，适用于硬质料和大块料的破碎；剪断主要用在细碎，适于韧性物料的粉碎；冲击主要用在中碎，细磨，超细磨，适于脆性物料的粉碎；研磨主要在细磨，超细磨，适于小块及细颗粒的粉碎。

实际的粉碎过程往往是同时作用的几种外力。在金属粉碎机的选机和考量上应根据需要选着适当的筛网保证产品质量的稳定可靠。经过金属破碎机处理后的物料为大小均匀的球状金属颗粒，经过处理后金属表面可明显看到金属光泽，在整个处理过程中可有效的脱出油漆，油污，铁锈等杂质，废钢破碎机视频，保证钢铁原材料的纯洁度，降低炼钢中的有害物质。

金属破碎机在机身设计上采用优质结构钢进行焊接而成内部采用高耐磨锰钢锤头进行金属物料的破碎该机是一种较为先进的废旧金属回收设备，在粉碎原理上金属破碎机充分运用冲击，剪切，金属破碎机在机身设计上采用优质结构钢进行焊接而成内部采用高耐磨锰钢锤头进行金属物料的破碎该机是一种较为先进的废旧金属回收设备，在粉碎原理上金属破碎机充分运用冲击，剪切，相互撞击，研磨等理论，物料在破碎腔内可得到充分有效的粉碎。

该机具有产量高，能耗低，效率高，出料均匀的特点，在使用时具有噪声低，无污染，操作简单，维护方便，环保，低碳的优势。经金属破碎机破碎后的废旧金属在外观结构上成金属颗粒状，可有效的节约运输车辆的空间占有率尽量减少废旧金属的运输成本，在物料回炉优点上可尽减少钢铁中硫，磷，炭的含量为确保金属质量提供重要的应用前提。

## 8.破碎机锤头、销轴、隔圈更换

### (1)锤头、销轴、隔圈过度磨损对破碎机的影响

锤头是整个破碎机中易磨损的零件，每天检查锤头的使用状况，及时避免因锤头过度磨损而降低破碎机的生产效率。锤头两边均可使用（当锤头一边已磨损，而另一边还未用时，将锤头调边使用），一般锤头的寿命约能加工3500-4500t废钢铁，具体多少取决于运行条件和环境以及对破碎废钢铁密度的要求。

安装于锤头的销轴由于锤头的高速旋转，在锤头处的销轴易出现过度磨损，一旦发现过度磨损，应及时更换。不然随着磨损的加剧，销轴将发生断裂的危险，使锤头飞出，造成严重的设备事故。

隔圈通常可使用较长的时间，但也应根据磨损情况进行相应的更换，不然会因零件的过度磨损，而造成转子不平衡，使轴承和转子主轴额外受力，而影响它们的使用寿命。

### (2)锤头的调边或更换方法

#### 锤头调边

a.将设备开关至于“维修”位置，升起双滚筒，使之处于“上位”的位置，打开安全杠。

b.用翻盖缸将破碎机中间体打开，插入安全销。

c.用手转动转子，使需要调边或更换的锤头位于圆周高点处。

d.提升转子锁紧机构，使转子不能旋转；同时放下拔销器卡爪，卡进转子的圆盘中，防止轴向窜动，从而使转子处于锁闭状态。

e.拆下挡板内六角螺钉，取下挡板，将大吊耳旋进销轴的镗孔中。伸出拔销缸的活塞杆，使活塞杆上叉头的孔与大吊耳的孔对齐，将轴插入孔中。

f.回缩拔销缸活塞杆，销轴拉动，将辅助销轴穿入转子的圆盘中，并随原销轴一起往前。

g.用起重机吊住锤头，当销轴退出锤头孔，且辅助销轴未进入时，吊出锤头。将锤头未用的一边对着进料口，重新装入转子中，将辅助销轴穿入锤头（注意当销轴全部退出销保护器前，辅助销轴应已穿入销保护器孔中）。

h.当销轴上后一个锤头调边后，此时辅助销轴就不需穿入该锤头，而使拔销缸活塞杆伸出，推动原销轴穿入该锤头孔中。

i.继续伸出拔销缸活塞杆，使销轴回退到原位置，同时辅助销轴拉回，直至销轴距后一个转子圆盘端面约10mm时停止（注意辅助销轴掉出来）。

j.将拔销缸活塞杆上叉头与销轴上的大吊耳脱开，并将大吊耳从销轴上拧出。装上挡板，拧上固定螺钉。

k.放下转子锁紧机构，收回拔销器卡爪，使转子解除闭锁状态。

将转子转至下一个销轴，重复前述步骤进行锤头的调边，直至全部完成。

**锤头更换。**当锤头两边均已磨损时，就必须更换锤头。方法同锤头调边一样，只是不调边换新锤头。

**销轴更换。**当位于锤头处的销轴出现过度磨损时，就必须更换销轴。更换销轴的方法类似于锤头调边时辅助销轴的装法，将其不退出来，直接穿到头，而将原销轴退出。

**隔圈更换。**当隔圈出现过度磨损时，就必须更换，方法与锤头调边方法一样。

**销轴调换。**当位于锤头处的销轴部分出现磨损时，可以将相邻的两根销轴相互调换使用（注意：好成对同时进行，这样四根销轴使用情况是一致的），使销轴的使用寿命延长。

因为厂家生产的破碎机有所不同，对于锤头的更换和调边，隔圈的更换，销轴的更换时所使用的拔销器（含拔销缸）也不同，但是有两点是相同的：一个是必须把销轴拔出才能作业；另一个是在作业时必须防止转子轴向窜动。

新兴区废钢破碎机视频多重优惠由巩义市站街鸿源机械厂提供。巩义市站街鸿源机械厂（[www.58hyjx.com](http://www.58hyjx.com)）是一家从事“撕碎机,废钢破碎机,压滤机,龙门剪”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鸿源牌”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鸿源机械厂在环保设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.hyjq.com](http://www.hyjq.com)）还是从事带式过滤机，福建污泥带式压滤机，山西尾矿矿渣带式压滤机的厂家，欢迎来电咨询。